

Germ-Allcard Wirol 2200

Lubricante de rendimiento excepcional para trefilado de alambre intermedio, fino y superfino

Descripción

Wirol 2200 es un lubricante completamente sintético recomendado para el trefilado de alambre de grosores intermedios, finos y superfinos de cobre o aluminio. También se recomienda para el trefilado de alambre chapado con níquel, plata o estaño, así como para metales preciosos. Wirol 2200 tiene unas propiedades de lubricación excepcionales y favorece una vida larga y estable de la emulsión.

Aplicaciones

Wirol 2200 se recomienda para el trefilado de alambre de grosores intermedios, finos y superfinos de cobre desnudo o estañado, en todas las aplicaciones, tanto sencillo como multialambre. Se recomienda especialmente para trefilado en línea tándem o laminado para esmaltado de cobre y aluminio. Otras aplicaciones especiales incluyen el trefilado de alambre de cobre chapado con níquel o plata, así como el trefilado de metales preciosos. Es adecuado para temperaturas de aplicación desde ambiente hasta 50 °C. Wirol 2200 ha demostrado ser la primera opción de lubricante para aplicaciones de trefilado para diámetros finales de hasta 10 micras.

Instrucciones para el usuario

1. Al eliminar las emulsiones previas, utilice un limpiador del sistema, lo que garantizará el mejor resultado. Para alcanzar su bioestabilidad única, es esencial eliminar los sedimentos de jabones de cobre antes de usar Wirol 2200.
2. Wirol 2200 es adecuado para todo tipo de aguas. Sin embargo, para obtener el máximo rendimiento, recomendamos el uso de aguas blandas o desionizadas.
3. Para conservar la integridad de este producto, los envases se deben almacenar protegidos de la congelación y rayos del sol.
4. Evite las temperaturas extremas y el contacto con la humedad. Wirol 2200 debe estar a una temperatura de más de 5 °C antes de hacer la emulsión.
5. El procedimiento correcto de mezcla consiste en añadir el Wirol 2200 concentrado al agua y mezclar. Para esta operación, recomendamos el uso de mezcladoras de desplazamiento positivo (tipo Dosatron).

	Diámetro original (mm)	Concentración recomendada
Intermedio	3,5	4-8 %
Fino y superfino	0,4	2-4 %

Nota: En circunstancias determinadas, puede ser mejor superar las recomendaciones anteriores.

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Consulte por favor la Hoja de Datos de Seguridad del Producto para obtener sus instrucciones para un uso seguro y respetuoso con el medio ambiente. Germ-Allcard Wirol 2200 sin boro ni formaldehído. Cumple la norma TRGS 611. Con ello se garantiza la seguridad medioambiental y salud del operario.

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Apariencia (Puro)	Visual	-	clear
Apariencia (Emulsión)	Visual	-	clear
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	1.07
pH 5% en dilución con agua	E 70	-	8.8
Factor de refractómetro	-	-	2.2

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Por favor, contacte con su representante en Q8Oils si necesita ayuda sobre sus aplicaciones o equipos específicos.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Germ-Allcard Wirol 2200 es de **0.92** kg CO₂eq / kg. Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte [aquí](#)



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

