

Germ-Allcard Wirol 2200

Lubrifiant aux performances remarquables pour le tréfilage de fils intermédiaires, fins et super fins

Description

Wirol 2200 est un lubrifiant entièrement synthétique, recommandé pour le tréfilage de fils de cuivre et d'aluminium intermédiaires, fins et super fins. Il est également recommandé pour le tréfilage de fils plaqués (étain, argent et nickel) et de métaux précieux. Wirol 2200 possède des propriétés de lubrification remarquables et fournit une solution à durée de vie longue et performances constantes.

Applications

Wirol 2200 est recommandé pour le tréfilage de fils de cuivre et de cuivre étamé intermédiaires, fins et super fins dans toutes les applications, monofilaires ou multifilaires. Il est recommandé pour le laminage ou le tréfilage en ligne en tandem destiné à l'émaillage du cuivre et de l'aluminium. Il est également indiqué pour d'autres applications spécialisées telles que le tréfilage de métaux précieux et de fils de cuivre nickelés ou argentés. Il convient à des températures de fonctionnement allant de la température ambiante à 50 °C. Wirol 2200 s'est imposé comme lubrifiant de premier choix pour les applications de tréfilage de fils d'un diamètre final pouvant aller jusqu'à 10 microns.

Mode d'emploi

1. Pour un résultat optimal, éliminez les anciennes émulsions à l'aide d'un agent de nettoyage de système. Pour bénéficier de sa biostabilité unique, il est essentiel d'éliminer les dépôts de savon de cuivre avant d'appliquer Wirol 2200.
2. Wirol 2200 est utilisable avec tous les types d'eau. Pour un résultat optimal, nous conseillons toutefois d'utiliser de l'eau douce ou désionisée.
3. Pour préserver l'intégrité du produit, les bidons doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.
4. Évitez d'exposer le produit à l'humidité et à des températures extrêmes. La température de Wirol 2200 doit être supérieure à 5 °C pour permettre l'émulsion.
5. La procédure de mélange correcte consiste à ajouter le concentré Wirol 2200 à de l'eau et à remuer. Pour cette opération, nous recommandons l'usage d'unités de mélange à déplacement positif (de type Dosatron).

	Diamètre d'entrée (mm)	Concentration recommandée
Intermédiaire	3,5	4 – 8 %
Fin et super fin	0,4	2 – 4 %

Note : dans certains cas, il est préférable d'aller au-delà des recommandations présentées ci-dessus.

Environnement, santé et sécurité

Pour les instructions de manipulation et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité. Germ-Allcard Wirol 2200 ne contient pas de bore ni de formaldéhydes. Il est conforme à la spécification TRGS 611. Cela permet de garantir la santé de l'opérateur et de protéger l'environnement.

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Apparence (pur)	Visual	-	clear
Apparence (émulsion)	Visual	-	clear
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	1.07
pH 5% dans l'eau déminéralisée	E 70	-	8.8
Facteur Réfractomètre	-	-	2.2

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour obtenir des conseils et une assistance concernant votre application et votre équipement spécifiques.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Germ-Allcard Wirol 2200, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **0.92** kg CO₂eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

