

Q8 Auto 15 ED

Рабочая жидкость для АКПП с увеличенным сроком эксплуатации

Описание

Q8 Auto 15 ED – специализированная рабочая жидкость для АКПП с увеличенным сроком эксплуатации в соответствии с требованиями ZF TE-ML 14B и Voith DIWA H55.6336.3X. Q8 Auto 15 ED гарантирует увеличенный интервал замены, повышенную надежность и выдающийся срок службы фрикционных поверхностей. Предотвращает образование кислоты, позволяет избежать отложения шлама и обеспечивает высокий уровень защиты от износа.

Сферы применения

Q8 Auto 15 ED используется в качестве высокоэффективной рабочей жидкости для АКПП автобусов, коммерческих автомобилей, легковых автомобилей, внедорожной/строительной и военной техники, требующих увеличенного интервала замены жидкости. Применяется в коробках передач Voith и ZF в коммерческих автомобилях MAN, Volvo и Mercedes, а также используется в качестве жидкости для гидроусилителей рулевого управления и рабочей жидкости гидравлических систем.

Преимущества

- Обеспечивает превосходную защиту от износа и продлевает срок службы узлов.
- Превосходная защита от ржавчины и коррозии.
- Превосходная защита механизма в тяжелых условиях эксплуатации.
- Обладает исключительной текучестью при низких температурах и широким диапазоном рабочих температур.

Технические характеристики, рекомендации и допуски

Allison	C-4	MB	236.9 (DTFR 13C170) *
Allison	TES-389	Voith	H55.6335.xx (60.000km)
Chrysler	ATF+3	Voith	H55.6336.xx (120.000km)
Ford	Mercon	Voith	Service Bulletin 013/118 (120.000km)
GM	ATF Type A (Suffix A)	Volvo	97341 (AT 101)
GM	Dexron III	ZF	4HP
GM	Dexron III H	ZF	6HP
MAN	339 Type L1	ZF	TE-ML 02F
MAN	339 Type V2	ZF	TE-ML 03D
MAN	339 Type Z2	ZF	TE-ML 04D
MB	236.1 (DTFR 13C100) *	ZF	TE-ML 09
MB	236.10	ZF	TE-ML 14B
MB	236.11 (DTFR 13C110)	ZF	TE-ML 16L
MB	236.5	ZF	TE-ML 17C

Цветовой код синий = официальный допуск

* В ожидании получения допуска

Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0,849
Плотность, 20 °C	D 4052	g/ml	0,846
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm²/s	35,0
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm²/s	7,4
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	185
Вязкость по Брукфилду, -40 °C	D 2983	Pa.s	15
Brookfield Viscosity, -30 °C	D 2983	Pa.s	<15
Точка потери текучести	D 97	°C	-51
Температура воспламенения, СОС	D 92	°C	220

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Устойчивое развитие

Углеродный след продукта (PCF), от сырья до выхода из производства (на современном предприятии Q8Oils в Бельгии), для Q8 Auto 15 ED составляет **1.41 kg CO₂eq / kg**.

Пожалуйста, свяжитесь с Q8Oils, чтобы узнать больше о положительном воздействии на окружающую среду, "положительном следе", этого продукта.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Для получения дополнительной информации перейдите по ссылке



we
take
care

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

VINCOTTE