

Q8 Bach XNF 10

Aceite de corte puro no activo de altas prestaciones

Descripción

Q8 Bach XNF 10 es un aceite de corte puro no activo sin cloro para el taladrado profundo de aceros de baja a media aleación y metales no férreos, como cobre y aluminio. Su alta estabilidad frente a la oxidación proporciona una larga vida del aceite. Las propiedades de corte mejoradas proporcionan un gran acabado de superficies y una alargan la vida de las herramientas, con lo que se reducen los costes.

Aplicaciones

Q8 Bach XNF 10 está especialmente diseñado para el taladrado profundo y operaciones de corte de metales de ligeras a moderadas.

Instrucciones para el usuario

Para conservar las propiedades de este producto, los envases se deben almacenar en interior protegidos de la congelación y luz directa del sol.

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Consulte por favor la Hoja de Datos de Seguridad del Producto para obtener sus instrucciones para un uso seguro y respetuoso con el medio ambiente.

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0.85
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm²/s	10
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	130
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1
Ensayo cuatro bolas, carga de soldadura	IP 239	kg	500

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Por favor, contacte con su representante en Q8Oils si necesita ayuda sobre sus aplicaciones o equipos específicos.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Bach XNF 10 es de **1.28 kg CO₂eq / kg**.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte aquí



we
take
care

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

