

Q8 Brunel XF 263

Fluide de coupe semi-synthétique aux performances supérieures, biostable et soluble dans l'eau, destiné aux usinages techniques

Description

Q8 Brunel XF 263 est un fluide de coupe et de rectification semi-synthétique, polyvalent et soluble dans l'eau, destiné aux usinages techniques. Il forme une émulsion laiteuse et dense lorsqu'il est mélangé avec de l'eau. Le fluide contient des additifs de lubrification avancés pour assurer des performances d'usinage supérieures et une excellente finition de surface. La formulation avancée de Q8 Brunel XF 263 lui donne une excellente stabilité et sa détergence élevée assure une propreté durable des machines. En raison de son faible moussage, ce fluide est également adapté aux outils et systèmes fonctionnant à haute pression d'arrosage.

Applications

Q8 Brunel XF 263 est recommandé pour toutes les applications d'usinage technique sur les alliages d'acier, l'acier inoxydable, l'Inconel, les alliages de titane et les alliages d'aluminium, plus particulièrement les alliages d'aluminium à haute teneur en silicium. Q8 Brunel XF 263 est également recommandé pour les opérations d'usinage où des vitesses et des pressions élevées sont également utilisées (outil avec arrosage au centre).

Mode d'emploi

1. La procédure de mélange correcte consiste à ajouter Q8 Brunel XF 263 à de l'eau puis à remuer. Pour cette opération, nous recommandons l'usage d'unités de mélange à déplacement positif (de type Dosatron).
2. Pour préserver l'intégrité du produit, les bidons doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.
3. Les concentrations recommandées sont indiquées ci-dessous.

Usinage général et taraudage	6-8 %
Usinage difficile	8-12 %

Note : dans certains cas et certaines applications, il est préférable d'aller au-delà des recommandations présentées ci-dessus.

Environnement, santé et sécurité

Q8 Brunel XF 263 ne contient pas de formaldéhydes, de chlore, de bore, d'acide borique ni d'amines secondaires. Il est conforme à la spécification TRGS 611. Cela permet de garantir la santé de l'opérateur et de protéger l'environnement. Pour les instructions de manipulation et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Apparence (émulsion)	Visual	-	Semi-translucents
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	0.991
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm²/s	96
pH@3% dans 400 ppm d'eau CaCO ₃	D 1287	pH	9.5
Facteur Réfractomètre	-	-	1.2
Teneur en huile minérale	-	%	28
Détermination des caractéristiques de prévention de la rouille des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 287	%	4
Caractéristiques de corrosion des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 125	%	3

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour obtenir des conseils et une assistance concernant votre application et votre équipement spécifiques.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 Brunel XF 263, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.37** kg CO₂eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

