

Q8 Brunel XF 530

Hochgradige vollsynthetische biostabile Hochleistungsflüssigkeit für Anwendungen unter schweren Bedingungen sowie Schleifanwendungen

Beschreibung

Q8 Brunel XF 530 ist eine vollsynthetische biostabile Hochleistungsflüssigkeit für Anwendungen unter schweren Bedingungen sowie Schleifanwendungen. Es enthält hochentwickelte synthetische Schmierfähigkeits- und Hochdruckadditive und verbindet so eine hochgradige Bearbeitungsleistung mit ausgezeichneter Oberflächengüte. Bei Mischung mit Wasser bildet das Produkt eine kaum schäumende, transparente, stabile Lösung, die sauber in der Anwendung ist, nicht abgebaut wird und keine schlechten Gerüche abgibt. Q8 Brunel XF 530 bietet auch ausgezeichneten Korrosionsschutz für alle eisenhaltigen Metalle, sogar in Bereichen mit hartem Wasser.

Anwendungen

Q8 Brunel XF 530 ist eine vollsynthetische biostabile und lösliche Hochleistungsflüssigkeit, die für alle Anwendungen unter schweren Bedingungen sowie Schleifanwendungen konzipiert wurde, bei denen schwierige Materialien wie hochfeste Stähle, Edelstähle, Titanlegierungen, Nickel- (Inconel-) und hitzebeständige Legierungen bearbeitet werden müssen. Es eignet sich auch zum Schleifen und Schneiden von Glas. Q8 Brunel XF 530 ist nicht für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen oder Gelbmetallen zu empfehlen.

Gebrauchsanweisung

1. Das richtige Mischverfahren besteht darin, Q8 Brunel XF 530 in Wasser hinzuzugeben und umzurühren. Für diesen Vorgang empfehlen wir Verdrängerpumpen (vom Typ Dosatron).
2. Um dieses Produkt in einwandfreiem Zustand zu erhalten, sollten die Fässer in einem vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Gebäude aufbewahrt werden.
3. Die empfohlenen Konzentrationen sind nachstehend aufgeführt.

Allgemeine Bearbeitung und Außengewindeschneiden	6-10 %
Anwendungen unter schweren Bedingungen	8-12 %
Schleifen	3-4 %

Hinweis: Unter bestimmten Bedingungen und bei manchen Anwendungen ist es vorteilhaft, die oben angegebenen Empfehlungen zu überschreiten.

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Q8 Brunel XF 530 ist frei von zugesetztem Formaldehyd, Chlor, Bor, Borsäure und sekundären Aminen. Das Produkt ist konform mit der Spezifikation TRGS 611. Dadurch werden Umweltsicherheit und Anwendergesundheit gewährleistet. Das Materialsicherheitsdatenblatt enthält Anleitungen für die sichere Handhabung und Umweltbelange.

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Mineralölgehalt	-	%	0
Dichte bei 20 °C	D 4052	kg/l	1.079
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm²/s	46
Aussehen (Emulsion)	Visual	-	Transparent
pH@3% in 400 ppm CaCO ₃ in Wasser	D 1287	pH	9.6
Korrosionstest	IP 287	%	2
Korrosionseigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 125	%	2
Refraktometer-Faktor	-	-	1.6

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Bitte wenden Sie sich an Ihren Q8Oils-Vertreter, um weitere Ratschläge und Unterstützung für Ihre spezifische Anwendung und Ausrüstung zu erhalten.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Brunel XF 530 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.21 kg CO₂eq / kg**. Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

