

Q8 Brunel XF 662

Fluide de coupe entièrement synthétique, soluble dans l'eau, sans huile minérale

Description

Q8 Brunel XF 662 est un fluide d'usinage avancé, entièrement synthétique, à base de polymères, incorporant la toute dernière technologie sans huile minérale dans une combinaison unique d'additifs de lubrification synthétiques et de composants essentiels sélectionnés pour offrir des performances exceptionnelles. Il présente des caractéristiques supérieures de mouillage et de détergence, réduisant l'entraînement de liquide et assurant une propreté parfaite des machines, une excellente clarté et une bonne visibilité de la pièce à usiner. La stabilité du fluide est assurée, que l'eau utilisée soit douce ou dure, et la protection contre la corrosion est garantie. Son pH modéré offre une bonne compatibilité avec la peau.

Applications

Q8 Brunel XF 662 est conçu pour exceller dans un large éventail d'applications d'usinage à grande vitesse, notamment pour le titane, les matériaux ferreux et non ferreux ainsi que pour les alliages d'aluminium utilisés dans l'automobile et l'aéronautique. Sa formulation polyvalente est hautement résistante aux contaminations bactériennes et dépasse largement la durée de vie des fluides conventionnels, permettant des réductions notables des coûts et des déchets. Nécessitant peu d'entretien, il est idéal pour les systèmes centralisés et les machines à réservoir unique fonctionnant en mode « lights-out » (automatisation sans surveillance). Il est recommandé pour les opérations d'usinage moyennes à sévères sur matériaux ferreux, y compris les aciers fortement alliés et la fonte. Il ne tache pas les alliages d'aluminium et peut également être utilisé sur les alliages de cuivre.

Mode d'emploi

1. La procédure correcte de mélange consiste à ajouter **Q8 Brunel XF 662** dans l'eau et à agiter. Pour cette opération, nous recommandons l'utilisation d'unités de mélange à déplacement positif (type **Dosatron**).
2. Afin de préserver l'intégrité de ce produit, les fûts doivent être stockés à l'intérieur d'un bâtiment (entre **5 et 40 °C**), à l'abri du gel et des rayons directs du soleil.
3. Les concentrations recommandées sont les suivantes :

Application	Concentration
Usinage général	4-6 %
Opérations sévères	8-12 %

Remarque : dans certaines circonstances et applications, il peut être bénéfique de dépasser les recommandations ci-dessus.

Environnement, santé et sécurité

Q8 Brunel XF 662 présente un excellent profil de sécurité. Il est exempt de chlore, crésols, nitrites, bore, acide borique, DCHA et amines secondaires. Il est conforme à la spécification TRGS 611. Cela garantit la sécurité environnementale et la santé des opérateurs. De plus, son pH modéré assure une bonne compatibilité avec la peau et son odeur réduite en application améliore l'environnement de travail. Veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité pour les instructions relatives à la manipulation en toute sécurité et aux considérations environnementales.

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Teneur en huile minérale	-	%	0
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	1.071
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm²/s	30
Apparence (émulsion)	Visual	-	Transparent
pH@3% dans 400 ppm d'eau CaCO ₃	D 1287	pH	8.5
Détermination des caractéristiques de prévention de la rouille des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 287	%	4
Caractéristiques de corrosion des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 125	%	3
Facteur Réfractomètre	-	-	1.3

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour obtenir des conseils et un accompagnement adaptés à vos applications et équipements spécifiques.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 Brunel XF 662, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.63** kg CO₂eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

