

Q8 Brunel XF 711

Außergewöhnlich leistungsfähige und extrem biostabile sowie wasserlösliche Schneidflüssigkeit

Beschreibung

Q8 Brunel XF 711 ist eine innovative biostabile, lösliche Metallbearbeitungsflüssigkeit, die die neueste Technologie hochreiner synthetischer Basisflüssigkeiten, die chemisch aus Erdgas gewonnen werden, in einer einzigartigen Kombination mit Schmieradditiven und ausgewählten Kernkomponenten enthält, um eine hervorragende Leistung zu erzielen. Q8 Brunel XF 711 bietet hervorragende Benetzungs- und Reinigungseigenschaften, reduziert den Flüssigkeitswiderstand und sorgt für ausgezeichnete Sauberkeit. Die flüssige Konsistenz bleibt sowohl in weichem als auch in hartem Ansetzwasser stabil.

Anwendungen

Q8 Brunel XF 711 ist für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Gusseisen, Kohlenstoffstahl und Eisenmetallen im Allgemeinen konzipiert. Aufgrund seiner hohen Reinigungseigenschaften eignet es sich gut für Anwendungen in der Rohrumformung und der Produktion von geschweißten Rohren. Die vielseitige Formulierung ist hochgradig resistent gegen bakterielle Infektionen und übertrifft deutlich herkömmliche Flüssigkeitsstandzeiten, was zu spürbaren Kosten- und Abfallreduzierungen führt. Aufgrund des geringen Wartungsaufwands ist Q8 Brunel XF 711 ideal für zentralisierte Systeme und Maschinen mit einem Sumpf, die nach dem „Lights-out“-Prinzip arbeiten, geeignet.

Gebrauchsanweisung

1. Das richtige Mischverfahren besteht darin, Q8 Brunel XF 711 in Wasser hinzuzugeben und umzurühren. Für diesen Vorgang empfehlen wir Dosierpumpen (vom Typ Dosatron).
2. Um dieses Produkt in einwandfreiem Zustand zu erhalten, sollten die Fässer in einem vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Gebäude (5-40 °C) aufbewahrt werden.
3. Die empfohlenen Konzentrationen sind nachstehend aufgeführt.

Allgemeine Bearbeitung	4-6 %
Schwerlastarbeiten	8-12 %

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Q8 Brunel XF 711 verfügt über ein verbessertes Sicherheitsprofil. Es enthält kein Biozid und ist frei von Chlor, Kresolen, Nitriten, Bor, Borsäure, DCHA und sekundären Aminen. Das Produkt ist konform mit der Spezifikation TRGS 611. Dadurch werden Umweltsicherheit und Bedienergesundheit gewährleistet. Der reduzierte Geruch bei der Anwendung verbessert zudem das Bedienerumfeld. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Hinweise zu sicherer Handhabung und Umweltschutz.

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Basisflüssigkeit	-	%	8
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0.992
Aussehen (Emulsion)	Visual	-	Translucent
pH@3% in 400 ppm CaCO ₃ in Wasser	D 1287	pH	9.6
Bestimmung der Rostschutzeigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 287	%	3
Korrosionseigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 125	%	2
Refraktometer-Faktor	-	-	2,4

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Wenden Sie sich bitte an den technischen Support von Q8Oils für weitere Auskünfte und Hilfestellung hinsichtlich Ihrer speziellen Anwendung und Ausrüstung.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Brunel XF 711 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **0.83** kg CO₂eq / kg.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

