

Q8 Brunel XF 711

Fluide de coupe soluble dans l'eau aux performances exceptionnelles et extrêmement biostable

Description

Q8 Brunel XF 711 est un fluide biostable soluble avancé d'usinage des métaux qui intègre la toute dernière technologie de fluides de base synthétiques de haute pureté obtenus chimiquement à partir de gaz naturel dans une combinaison unique avec des additifs de lubrification et des composants essentiels sélectionnés pour offrir des performances exceptionnelles. Q8 Brunel XF 711 offre des caractéristiques de mouillabilité et de détergence supérieures, réduisant la perte de fluide par entraînement et assurant une excellente propreté de la machine ainsi. La consistance du fluide reste stable selon les différentes qualités d'eau.

Applications

Q8 Brunel XF 711 est recommandé pour les opérations d'usinage à grande vitesse sur la fonte, l'acier au carbone et les métaux ferreux en général. En raison de ses caractéristiques de détergence élevées, il convient aux applications d'hydro-formage. Sa formulation polyvalente est très résistante aux contaminations bactériennes et dépasse largement la longévité des fluides solubles classiques. Nécessitant peu de maintenance, Q8 Brunel XF 711 convient parfaitement aux systèmes centralisés et aux machines autonomes.

Mode d'emploi

1. La procédure de mélange correcte consiste à ajouter Q8 Brunel XF 711 à de l'eau puis à remuer. Pour cette opération, nous recommandons l'usage d'unités de mélange à déplacement positif (de type Dosatron).
2. Pour préserver l'intégrité du produit, les fûts doivent être stockés à l'intérieur (5-40 °C), à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.
3. Les concentrations recommandées sont énumérées ci-dessous.

Usinage général 4 à 6 %

Opérations sévères 8 à 12 %

Remarque : Dans certains cas et certaines applications, il est possible d'aller au-delà des recommandations présentées ci-dessus.

Environnement, santé et sécurité

Q8 Brunel XF 711 offre un profil de sécurité avancé. Il ne contient pas de biocide et est exempt de chlore, de crésols, de nitrites, de bore, d'acide borique, de DCHA et d'amines secondaires. Il est conforme à la spécification TRGS 611. Cela permet de garantir la santé de l'opérateur et de protéger l'environnement. La réduction des odeurs dans l'application améliore également l'environnement de l'opérateur. Pour les instructions de manipulation et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

Propriétés

	MéthodeUnitéTypique		
Fluide de base	-	%	8
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	0.992
Apparence (émulsion)	Visual	-	Transluent
pH@3% dans 400 ppm d'eau CaCO ₃	D 1287	pH	9.6
Détermination des caractéristiques de prévention de la rouille des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 287	%	3
Caractéristiques de corrosion des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 125	%	2
Facteur Réfractomètre	-	-	2.4

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour tout(e) conseil ou assistance supplémentaire concernant votre application ou équipement spécifique.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 Brunel XF 711, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **0.83** kg CO₂eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

