

Q8 Brunel XF 711

Semisintetico base gas naturale ad elevata biostabilità

Descrizione

Q8 Brunel XF 711 è un lubrorefrigerante semisintetico dove l'olio minerale è sostituito da basi di altissima qualità derivanti per via sintetica dal gas naturale. Presenta caratteristiche di bagnabilità e detergenza e pulizia dei particolari lavorati elevatissime e risulta altamente resistente alle infezioni batteriche, superando significativamente i periodi di durata in vasca dei fluidi convenzionali, con conseguente riduzione dei costi di gestione.

Applicazioni

Q8 Brunel XF 711 è raccomandato per lavorazioni di taglio di media gravosità su acciai basso legati e ghisa. L'impiego è estendibile (se lavorazione non principale) anche a acciai mediamente legati, leghe di alluminio (sconsigliato l'uso su leghe di alluminio auto e avio) e leghe del rame. Il prodotto è utilizzabile anche in impianti operanti a basse concentrazioni (sistemi centralizzati, formatura di tubi saldati e lamiere in acciaio inox, decapato e zincato). Specialmente in quelle situazioni applicative caratterizzate dalla presenza di acque dure e dalla necessità di una valida azione detergente-lubrificante. La formulazione è altamente resistente alle contaminazioni batteriche e prolunga significativamente i periodi di durata dei fluidi convenzionali, con notevole riduzione dei costi di gestione.

Modalità d'impiego

I migliori risultati si ottengono aggiungendo con gradualità Q8 Brunel XF 711 all'acqua, partendo da una concentrazione minima del 3/5% fino a salire secondo la gravosità operativa a concentrazioni del 8/12%.

Si consiglia di conservare il concentrato a riparo dal sole e dall'acqua a temperature comprese tra 5°C e 40°C.

Salute, sicurezza e ambiente

Q8 Brunel XF 711 formulato con basi da gas naturale prive di IPA (Idrocarburi Policiclici Aromatici), è esente da biocidi, DCHA (Diciclosilammina), boro, nitriti, fenoli e ammine secondarie (conforme alla TRGS 611). Si pone pertanto all'avanguardia per gli aspetti di sicurezza relativi agli utilizzatori ed all'ambiente.

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Base lubrificante	-	%	8
Densità, 20°C	D 4052	g/ml	0.992
Aspetto emulsione	Visual	-	Translucent
pH@3% in 400 ppm di CaCO ₃ in acqua	D 1287	pH	9.6
Test Antiruggine Ghisa-Carta superato al	IP 287	%	3
Test Antiruggine Acciaio-Ghisa superato al	IP 125	%	2
Fattore rifrattometrico	-	-	2.4

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Osservazioni

Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 Brunel XF 711 è **0.83 kg CO₂eq / kg**.

Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Per saperne di più, clicca qui



we
take
care

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

