

Q8 Brunel XF 732

Fluido de corte soluble en agua extremadamente biostable de rendimiento excepcional

Descripción

Q8 Brunel XF 732 es un avanzado fluido de trabajo de metales soluble biostable que incorpora la última tecnología de fluidos base sintéticos de alta pureza obtenidos químicamente a partir de gas natural en una combinación única con aditivos de lubricidad y componentes clave seleccionados para proporcionar un rendimiento sobresaliente. Q8 Brunel XF 732 ofrece características superiores de humectación y detergencia, reduciendo el arrastre del fluido y asegurando una excelente limpieza de la máquina. La consistencia del fluido permanece estable tanto en agua blanda como dura.

Aplicaciones

Q8 Brunel XF 732 está diseñado para sobresalir en una amplia gama de aplicaciones de mecanizado de alta velocidad que procesan materiales ferrosos. La formulación versátil es altamente resistente a la infección bacteriana y supera significativamente los periodos de duración de los fluidos convencionales, proporcionando reducciones notables en costos y desechos. Con un mantenimiento limitado requerido, Q8 Brunel XF 732 es ideal para sistemas centralizados y máquinas de depósito único. Se recomienda para el mecanizado medio a pesado en materiales ferrosos, incluyendo acero de alta aleación y hierro fundido. Su uso puede extenderse a algunas aleaciones de cobre y aplicaciones de baja a media carga en algunas aleaciones de aluminio.

Instrucciones para el usuario

- El procedimiento correcto de mezcla es agregar Q8 Brunel XF 732 al agua y revolver. Para esta operación, recomendamos unidades de mezcla de desplazamiento positivo (tipo Dosatron).
- Para preservar la integridad de este producto, los tambores deben almacenarse dentro de un edificio (5-40 °C) protegido de las heladas y la luz solar directa.
- Las concentraciones recomendadas se enumeran a continuación:

Mecanizado general	4 – 6 %
Operaciones severas	8 – 12 %

Nota: En algunas circunstancias y aplicaciones, es beneficioso exceder las recomendaciones mostradas anteriormente.

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Q8 Brunel XF 732 tiene un perfil de seguridad avanzado. No contiene biocidas y está libre de cloro, cresoles, nitritos, boro, ácido bórico, DCHA y aminas secundarias. Cumple con la especificación TRGS 611. Esto asegura la seguridad ambiental y la salud del operador. Además, el olor reducido en la aplicación mejora el ambiente del operador. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Material para obtener instrucciones sobre el manejo seguro y cuestiones ambientales.

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Líquido base	-	%	20
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0.966
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm²/s	37
Apariencia (Emulsión)	Visual	-	Semi-translucent
pH@3% en 400 ppm CaCO3 en agua	D 1287	pH	9.5
Determinación de las características de prevención del óxido en fluidos para trabajo con metales	IP 287	%	3
Características de corrosión de la mezcla de agua en fluidos para trabajo con metales	IP 125	%	2
Factor de refractómetro	-	-	1.7

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Por favor, contacte a su representante de Q8Oils para obtener más asesoramiento y soporte sobre su aplicación específica.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Brunel XF 732 es de **1.13** kg CO₂eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

