

## Q8 El Greco 320

Doskonały syntetyczny olej do przekładni przemysłowych na bazie technologii PAO

### Opis

Q8 El Greco 320 to doskonały syntetyczny olej do przekładni przemysłowych oparty na technologii poli-alfa-olefin (PAO). Technologia ta prowadzi do zwiększenia oszczędności energii i maksymalnego zmniejszenia tarcia. Skład Q8 El Greco 320 skutkuje doskonałymi wynikami w teście szarego zabarwienia i gwarantuje długą żywotność oleju.

### Zastosowania

Q8 El Greco 320 jest idealny do stosowania w przekładniach przemysłowych pracujących w ciężkich warunkach, takich jak turbiny wiatrowe, papiernie i huty, cementownie i górnictwo, wyłaczanie i wtrysk tworzyw sztucznych, aeratory i mieszałki oraz przemysł procesów chemicznych.

### Korzyści

- Wydłużony czas eksploatacji, a tym samym minimalne koszty i maksymalna wydajność
- Zwiększona wydajność operacji, sprzętu i maszyn
- Wyjątkowe właściwości przeciwzużyciowe
- Doskonale nadaje się do zastosowań w ciężkich warunkach
- Wyjątkowa stabilność oksydacyjna
- Zalecany w szerokim zakresie temperatur
- Doskonały olej syntetyczny
- Doskonała redukcja tarcia

### Specyfikacje i aprobaty

**ANSI/AGMA  
DIN**

9005-E02 6 EP  
51517-3 CLP-HC

**ISO  
Siemens Flender**

12925-1 CKC-CKD

### Właściwości

|                                                 | Metoda    | Jednostka          | Typowy   |
|-------------------------------------------------|-----------|--------------------|----------|
| Klasa lepkości ISO                              | -         | -                  | 320      |
| Barwa                                           | D 1500    | -                  | 4,5      |
| Gęstość, 20 °C                                  | D 4052    | g/ml               | 0,860    |
| Gęstość, 15 °C                                  | D 4052    | g/ml               | 0,866    |
| Lepkość kinematyczna, 40 °C                     | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 320      |
| Lepkość kinematyczna, 100 °C                    | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 32,1     |
| Wskaźnik lepkości                               | D 2270    | -                  | 140      |
| Temperatura krzepnięcia                         | D 97      | °C                 | -24      |
| Temperatura zapłonu, COC                        | D 92      | °C                 | 238      |
| Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3 | D 892     | ml                 | 10/20/10 |
| Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3        | D 892     | ml                 | 0/0/0    |
| Płytki miedziane, 3 h, 100 °C                   | D 130     | -                  | 1        |
| Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.             | D 665     | -                  | pass     |
| Barwa                                           | D 1500    | -                  | 1        |
| Badanie FZG, A/8.3/90                           | DIN 51354 | load stage         | >14      |
| Test FZG, A/16.6/90                             | DIN 51354 | load stage         | >12      |
| Test FZG, A/16.6/140                            | DIN 51354 | load stage         | >12      |
| FZG Test odporności na szare zabarwienie, 60 °C | FVA 54-7  | load stage         | >10      |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Uwagi

Mieszalny i kompatybilny z mineralnymi olejami przekładniowymi na bazie PAO.

### Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 El Greco 320 wynosi **1.85 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

