

Q8 Galilei 150

Synthetische, door Siemens Flender erkende tandwielolie

Omschrijving

Q8 Galilei 150 is een onovertroffen synthetische industriële tandwielolie die, volgens Siemens Flender, de hoogste mate van tandwielkastbescherming garandeert. Q8 Galilei 150 is een hoogperformante olie die overeenkomt met de polyalfaolefineolieproducten, zonder PAO te gebruiken. De eigenschappen van deze olie bieden een betere energie-efficiëntie dan minerale en PAO-oliën. Dit smeermiddel is inherent biologisch afbreekbaar (49% in 28 dagen).

Toepassingen

Q8 Galilei 150 is perfect voor industriële tandwielkasten die in zware omstandigheden werken, zoals windturbines, papier- en staalfabrieken, de cement- en mijnbouwindustrie, plastic-extrusie en -injectie, beluchters en roerinrichtingen. Q8 Galilei 150 biedt een goede tandwielbescherming, wat wordt gevraagd door belangrijke OEM's zoals Siemens Flender, Hansen Sumitomo, Moventas en Winergy.

Voordelen

- Efficiëntere werking, uitrusting en machines
- Onovertroffen wrijvingsvermindering
- Buitengewoon geschikt voor uiteenlopende temperaturen
- Langer olieversingsinterval voor een langere levensduur
- Onovertroffen synthetische olie
- Buitengewoon bestand tegen veroudering
- Uitzonderlijke thermische duurzaamheid
- Beperkt de stilstandtijd wat leidt tot hogere onderhoudsefficiëntie
- Goed beschermingsniveau (belastingsniveau 10) bij 60 en 90 °C
- Voortreffelijke werking bij extreem moeilijke en zware omstandigheden
- Langdurig stabiele viscositeit door uitstekende afschuifstabiliteit

Specificaties & goedkeuringen

ANSI/AGMA	9005-F16	ISO	12925-1 CKE
DIN	51517-3 CLP	Moventas	Field trial
Hansen Sumitomo		Siemens Flender	MD rev. 16.2
IEC	61400-4	Winergy	Field trial
ISO	12925-1 CKC-CKD		

Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
ISO viscositeitsklasse	-	-	150
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	0.876
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm²/s	147.1
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm²/s	20.3
Viscositeitsindex	D 2270	-	160
Vlampunt, COC	D 92	°C	>190
Stolpunt	D 97	°C	-42
Antiroesttest, proc. A en B, 24u	D 665	-	pass
Koper strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
Schuim, 5 min blazen, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Schuim, 10 min uitzakken, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Timken, OK Load	D 2782	N	400
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	pass 14
FZG Test, A/16.6/90	DIN 51354	load stage	pass 14
FZG micro pitting Test, 60°C	FVA 54-7	load stage	10
FZG micro pitting Test, 90°C	FVA 54-7	load stage	10
Biologische afbreekbaarheid, 28 dagen	OECD 301 B	%	inherently (49%)

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.

Opmerkingen

Mengbaar en compatibel met minerale en op PAO en ester gebaseerde tandwieloliën.

Duurzaamheid

De Carbon Footprint (PCF) van het product, van cradle-to-gate (Q8Oils blending plant Antwerpen), van Q8 Galilei 150 is **1.19 kg CO₂eq / kg**.

Neem contact op met Q8Oils voor meer informatie over de positieve invloed op het milieu, de handafdruk, van dit product.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Voor meer informatie raadpleeg deze pagina



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF



VINCOTTE