

Q8 Goya NT 460

Aceite para engranajes industriales de destacado rendimiento

Descripción

Q8 Goya NT 460 es un destacado aceite mineral para engranajes industriales. Ofrece una excelente protección frente al desgaste en las condiciones más exigentes y supera los estándares actuales para lubricantes para engranajes. Q8 Goya NT 460 consigue el máximo rendimiento posible en la prueba del manchado gris. Su resistencia a la oxidación y degradación térmica reduce el tiempo de parada.

Aplicaciones

Q8 Goya NT 460 se usa en engranajes industriales de alta carga en condiciones duras, tales como turbinas eólicas, papeleras y acerías, industria cementera y minera, extrusión e inyección de plásticos, aireadores y agitadores. Q8 Goya NT 460 también se usa en aplicaciones sin engranajes, incluyendo acoplamientos de ejes, tornillos y cojinetes planos o de rodillos con carga alta (velocidad media).

Beneficios

- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Muy apropiado para aplicaciones en condiciones difíciles
- Excelente capacidad de soportar cargas
- Aumenta la vida útil reduciendo con ello los costes con la máxima eficiencia
- Destacado rendimiento frente al desgaste
- Altamente resistente al deterioro del aceite

Especificaciones & aprobaciones

ANSI/AGMA	9005-F16	ISO	12925-1 CKC-CKD
DIN	51517-3 CLP		

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	460
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,898
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm²/s	460
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm²/s	30.50
Índice de viscosidad	D 2270	-	96
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	1.1
Punto de congelación	D 97	°C	-12
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	250
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	20/10/20
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1
Ensayo de micropitting FZG, 60 °C	FVA 54-7	load stage	10
Ensayo de micropitting FZG, 90 °C	FVA 54-7	load stage	10
Ensayo FZG, A/16,6/140	DIN 51354	load stage	12
Ensayo FZG, A/16,6/90	DIN 51354	load stage	Pass 12
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	Pass 14

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Miscible y compatible con aceites para engranajes minerales y basados en PAO.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Goya NT 460 es de **1.25** kg CO₂eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

