

Q8 Handel 15

Olej hydrauliczny na bazie cynku o bardzo wysokim wskaźniku lepkości

Opis

Q8 Handel 15 to doskonały olej hydrauliczny na bazie cynku, który jest odpowiedni do szerokiego zakresu temperatur i zastosowań. Dzięki bardzo wysokiemu wskaźnikowi lepkości >210, olej na bazie cynku ma wyjątkowe właściwości płynięcia. Wysoka stabilność oksydacyjna zapewnia wydłużone okresy między wymianami i żywotność oleju. Q8 Handel 15 jest stosowany w wymagających aplikacjach, które wymagają olejów o bardzo wysokim indeksie lepkości.

Zastosowania

Q8 Handel 15 jest używany we wszystkich zastosowaniach sezonowych, w sprzęcie off-highway. Znajduje również zastosowanie w branżach i aplikacjach wymagających olejów o wysokim wskaźniku lepkości, takich jak przemysł papierniczy, stalowy, cementowy, wydobywczy.

Korzyści

- Mniejsze czasy przestojów i wyższa wydajność serwisu
- Wydłużony czas eksploatacji, a tym samym minimalne koszty i maksymalna wydajność
- Zawiera cynk
- Wyjątkowo wysoki wskaźnik lepkości
- Optymalne uwalnianie powietrza
- Znakomita odporność na degradację oleju
- Nadaje się do stosowania we wszystkich porach roku
- Optymalna separacja wody

Specyfikacje i aprobaty

**Bosch Rexroth
DIN**

RE 90220 notes
51524-3 HVLP

**Eaton Brochure
ISO**

03-401-2010
11158 HV

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	15
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,869
Barwa	D 1500	-	L 0.5
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	15.53
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	4.39
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	215
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-60
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.52
Całkowita liczba kwasowa	D 664	mg KOH/g	0.1 after 1000h
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	152
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (20 min)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwanie, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	60/30/60
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1a

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Handel 15 wynosi **1.56 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

