

Q8 Hanson 46

Uitstekende zinkvrije hydraulische olie met hoge viscositeitsindex

Omschrijving

Q8 Hanson 46 is een zinkvrije hydraulische olie met een hoge viscositeitsindex van > 150 en uitstekende stroomeigenschappen. Door zijn uitstekende thermische en oxidatiestabiliteit gaat het smeermiddel langer mee en hoeft de olie pas na langere intervallen te worden ververs. Q8 Hanson 46 biedt een uitstekende filterbaarheid en een uitstekend waterafscheidend vermogen, en wordt bijgevolg aanbevolen door gebruik in gevoelige hydraulische servosystemen.

Toepassingen

Q8 Hanson 46 is geschikt voor alle soorten algemene industriële hydraulische toepassingen. Ze wordt gebruikt in delicate hydraulische servosystemen die een verbeterde waterafscheiding en filterbaarheid vereisen. Q8 Hanson 46 wordt gebruikt in industrieën en toepassingen waarbij een olie met een hoge viscositeitsindex vereist is (papier-, staal-, cement- of mijnindustrie) en in machines die het hele jaar moeten kunnen worden ingezet (landbouw-, bosbouw- en grondverzetmachines).

Voordelen

- Verlengt de levensduur en dus minimale kosten en maximale efficiëntie
- Uitstekende vermindering van olie-oxidatie
- Voortreffelijk geschikt voor uiteenlopende temperaturen
- Minder stilstandtijd dankzij hogere onderhoudsefficiëntie
- Voortreffelijke anti-slijtage-eigenschappen
- Uitstekend hoge viscositeitsindex
- Uitstekende waterafscheiding

Specificaties & goedkeuringen

Bosch Rexroth
DIN

RE 90220 notes
51524-3 HVLP

Eaton Brochure
ISO

03-401-2010
11158 HV

Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
ISO viscositeitsklasse	-	-	46
Kleur	D 1500	-	L1
Dichtheid, 20 °C	D 4052	g/ml	0,868
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	0,872
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm ² /s	46
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm ² /s	8,2
Viscositeitsindex	D 2270	-	155
Stolpunt	D 97	°C	-36
Vlampunt, COC	D 92	°C	222
Emulsie, gedest. water, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0 (20 min)
Schuim, 5 min blazen, seq, 1/2/3	D 892	ml	10/20/10
Schuim, 10 min uitzakken, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Antiroesttest, proc. A en B, 24u	D 665	-	pass
Koper strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.

Duurzaamheid

De Carbon Footprint (PCF) van het product, van cradle-to-gate (Q8Oils blending plant Antwerpen), van Q8 Hanson 46 is **1.31** kg CO₂eq / kg.

Neem contact op met Q8Oils voor meer informatie over de positieve invloed op het milieu, de handafdruk, van dit product.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Voor meer informatie raadpleeg deze pagina



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

