

## Q8 Haydn 68

Zaawansowany olej hydrauliczny na bazie cynku

### Opis

Olej Q8 Haydn 68 zawiera technologię dodatków na bazie cynku. Olej ten może być stosowany we wszystkich rodzajach zastosowań operacyjnych i w urządzeniach przemysłowych. Olej Q8 Haydn 68 ma optymalną stabilność termiczną i oksydacyjną oraz długą żywotność.

### Zastosowania

Q8 Haydn 68 jest odpowiedni dla wszystkich rodzajów systemów, ogólnych zastosowań hydrauliki przemysłowej i innych zastosowań przemysłowych (niskoobciążone koła zębate, pompy, sprężarki, łożyska).

### Korzyści

- Mniejsze czasy przestojów i wyższa wydajność serwisu
- Dodatki na bazie cynku
- Zaawansowana odporność na zużycie
- Doskonała separacja wody
- Zaawansowane uwalnianie pęcherzyków powietrza

### Specyfikacje i aprobaty

|               |                               |                  |                  |
|---------------|-------------------------------|------------------|------------------|
| Bosch Rexroth | RE 90220 notes                | Eaton Brochure   | 03-401-2010      |
| DIN           | 51517-2 CL                    | ISO              | 11158 HM         |
| DIN           | 51524-2 HLP                   | MAG IAS          | P-68, P-69, P-70 |
| Danieli       | Standard 0.000.001-R15 (2023) | Swedish Standard | SS 155434 AM     |
| Denison       | HF-0, HF-1, HF-2              |                  |                  |

### Właściwości

|                                                 | Metoda    | Jednostka          | Typowy      |
|-------------------------------------------------|-----------|--------------------|-------------|
| Klasa lepkości ISO                              | -         | -                  | 68          |
| Barwa                                           | D 1500    | -                  | 2           |
| Gęstość, 15 °C                                  | D 4052    | g/ml               | 0,88        |
| Gęstość, 20 °C                                  | D 4052    | g/ml               | 0,875       |
| Lepkość kinematyczna, 40 °C                     | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 68          |
| Lepkość kinematyczna, 100 °C                    | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 8,9         |
| Wskaźnik lepkości                               | D 2270    | -                  | 105         |
| Temperatura krzepnięcia                         | D 97      | °C                 | -30         |
| Temperatura zapłonu, COC                        | D 92      | °C                 | 225         |
| Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C              | D 1401    | -                  | 40-40-0(20) |
| Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3 | D 892     | ml                 | 10/20/10    |
| Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3        | D 892     | ml                 | 0/0/0       |
| Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.             | D 665     | -                  | pass        |
| Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C                   | D 130     | -                  | 1           |
| Badanie FZG, A/8.3/90                           | DIN 51354 | load stage         | 12          |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Haydn 68 wynosi **1.24 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

