

Q8 Heller 15

Zaawansowany olej hydrauliczny na bazie cynku o wysokim indeksie lepkości

Opis

Q8 Heller 15 jest odpowiedni do szerokiego zakresu zastosowań i temperatur. Wysoki wskaźnik lepkości >160 przekracza normę przemysłową, co skutkuje olejem o doskonałych właściwościach płynięcia. Dzięki wysokiej stabilności oksydacyjnej, okresy między wymianami oleju i żywotność oleju są znacznie wydłużone. Q8 Heller 15 jest używany do wymagających zastosowań, które wymagają olejów o wysokim indeksie lepkości.

Zastosowania

Q8 Heller 15 jest odpowiedni do zastosowań całosezonowych, takich jak sprzęt off-highway. Stosowany jest również w branżach i zastosowaniach wymagających olejów o wysokim indeksie lepkości, jak np. w przemyśle papierniczym, stalowym, cementowym czy górnictwym.

Korzyści

- Wydłużone okresy między wymianami oleju dzięki dłuższej żywotności środka smarnego
- Mniejsze czasy przestojów i wyższa wydajność serwisu
- Wyjątkowa stabilność oksydacyjna
- Odpowiedni do stosowania w szerokim zakresie temperatur
- Wyjątkowo wysoki wskaźnik lepkości
- Wysoka ochrona przed zużyciem
- Optymalna separacja wody

Specyfikacje i aprobaty

AFNOR**Bosch Rexroth****DIN**

RE 90220 notes

51524-3 HVLP

Eaton Brochure**ISO**

03-401-2010

11158 HV

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	15
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,862
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	15.0
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	3.88
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	162
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-45
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	180
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwanie, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	50/20/50
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Heller 15 wynosi **1.29 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

