

Q8 Hindemith 15

Doskonały bezcynkowy olej hydrauliczny

Opis

Olej Q8 Hindemith 15 jest bezcynkowym, wyjątkowym olejem hydraulicznym stosowanym w najtrudniejszych i najzimniejszych warunkach. Jego ekstremalnie wysoki wskaźnik lepkości prowadzi do doskonałych właściwości płynięcia we wszystkich temperaturach i zastosowaniach. Q8 Hindemith 15 ma doskonałe zdolności zimnego startu, więc jest idealnym rozwiązaniem dla głównych producentów OEM w surowych warunkach.

Zastosowania

Q8 Hindemith 15 został opracowany z myślą o głównych producentach OEM pracujących w ciężkich warunkach. Idealny dla górnictwa, budownictwa, leśnictwa,... wszystkich typów aplikacji pracujących w bardzo szerokim zakresie temperatur.

Korzyści

- Może być stosowany o każdej porze roku i w szerokim zakresie temperatur
- Wydłużone okresy między wymianami oleju dzięki dłuższej żywotności środka smarnego
- Wyjątkowo wysoki wskaźnik lepkości
- Doskonałe właściwości płynięcia
- Długotrwała stabilna lepkość płynu dzięki doskonałej stabilności przy ścinaniu
- Szczególnie odpowiedni do zastosowań w szerokim spektrum temperatur
- Wyjątkowa redukcja utleniania oleju
- Łatwość rozruchu przy bardzo niskich temperaturach

Specyfikacje i aprobaty

DIN

51524-3 HVLP

ISO

11158 HV

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	15
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,875
Barwa	D 1500	-	L 0.5
Lepkość kinematyczna, -20 °C	D 445	mm ² /s	105
Lepkość kinematyczna, -30 °C	D 445	mm ² /s	169
Lepkość kinematyczna, -40 °C	D 445	mm ² /s	317
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	15.0
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	5.59
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	375
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.30
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-51
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	100
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
Stabilność utleniania, czas do 2,0 TAN	D 943	hrs	7800
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	pass 10

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Hindemith 15 wynosi **1.21 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

