

Q8 Holst 100

Zaawansowany bezcynkowy olej hydrauliczny

Opis

Q8 Holst 100 to olej bezcynkowy, który doskonale nadaje się do szerokiego zakresu zastosowań operacyjnych i do urządzeń przemysłowych. Q8 Holst 100 charakteryzuje się zaawansowaną filtrowalnością i demulgowalnością, co czyni go niezawodnym dla wrażliwych systemów serwonapędów hydraulicznych. Dzięki swojej stabilności termicznej i oksydacyjnej, olej ten gwarantuje wydłużony okres smarowania.

Zastosowania

Q8 Holst 100 jest odpowiedni do wszystkich rodzajów systemów, ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej i innych zastosowań przemysłowych (nisko obciążone przekładnie, pompy, sprężarki, łożyska). Jest on również stosowany w czułych systemach hydraulicznych servo, które wymagają zaawansowanej tłumienności i filtrowalności.

Korzyści

- Zmniejszony czas przestojów dzięki zwiększonej wydajności serwisu
- Technologia bezcynkowa
- Optymalna ochrona przed zużyciem
- Doskonała filtrowalność
- Doskonale dopasowanie do różnych zastosowań

Specyfikacje i aprobaty

Bosch Rexroth
DIN

RE 90220 notes
51524-2 HLP

Eaton Brochure
ISO

03-401-2010
11158 HM

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	100
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,885
Barwa	D 1500	-	L 1.5
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	100
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	11.2
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	97
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.20
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-18
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	254
Emulsja, woda destylowana, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwanie, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	0/10/0
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytki miedziane, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
Stabilność utleniania, czas do 2,0 TAN	D 943	hrs	>2500
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Holst 100 wynosi **1.22 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

