

Q8 Holst CR 22

Преимущества

- Минимизирует время простоя, обеспечивая повышение эффективности обслуживания
- Превосходные возможности для смешивания с другими маслами
- Превосходная стойкость к старению
- Оптимальная термостойкость

Спецификации и разрешения

Bosch Rexroth
DIN

RE 90220 notes
51524-2 HLP

ISO

11158 HM

Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Внешний вид	Visual	-	Bright and Clear
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0,87
Кинематический коэффициент вязкости, 0 °C	D 445	mm ² /s	200.9
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm ² /s	23.0
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm ² /s	4.4
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	100
Общее кислотное число	D 664	mg KOH/g	0.3 after 1.000 hr
Общее кислотное число	D 974	mg KOH/g	<0.05
Точка потери текучести	D 97	°C	-45
Температура воспламенения, СОС	D 92	°C	186
Цвет	D 1500	-	L 0.5
Эмульсия, дистиллированная вода, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (15 min)
Пена, оседание 10 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Пена, продувка 5 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	10/20/20
Испытание на ржавление, тех. А и В, 24 ч	D 665	-	pass
Медная полоса, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1a
Испытание FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	11

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Устойчивое развитие

Углеродный след продукта (PCF), от сырья до выхода из производства (на современном предприятии Q8Oils в Бельгии), для Q8 Holst CR 22 составляет 1.22 kg CO₂eq / kg.

Пожалуйста, свяжитесь с Q8Oils, чтобы узнать больше о положительном воздействии на окружающую среду, "положительном следе", этого продукта.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Для получения дополнительной информации перейдите по ссылке



we
take
care

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

