

Q8 Mahler G8 SAE 40

Aceite para motor estacionario a gas de altas prestaciones

Descripción

El Q8 Mahler G8 es un aceite de altas prestaciones para motores a gas formulado con aceite base del grupo II (hidrotratado). Este producto ha sido desarrollado como parte del programa de tecnologías limpias de Q8Oils, que se nutre de formulaciones propias y soluciones a medida. Los productos de la serie Q8 Mahler G responden a los retos de los motores de última generación (pistones de acero, alto rendimiento y bajas emisiones), garantizando unos motores limpios e intervalos de cambio ampliados.

Aplicaciones

Motor estacionario Lean-burn (mezcla empobrecida) a gas de cuatro tiempos, incluyendo los de tipo altoBMEP. Operación Condiciones de medias a severas, incluyendo operaciones con altas presiones, alta carga y alta temperatura. Tipo de gas Gas natural. También adecuado para gases especiales que requieran un aceite de motor a gas con bajo contenido en cenizas. Rendimiento excepcional en aplicaciones que usan gas con alta concentración de H2S.

Características

Desarrollo propio de productos

Amplios intervalos de cambio

Rendimiento de motor

Beneficios

Avanzado paquete de aditivos de desarrollo propio en combinación con un aceite base del Grupo II cuidadosamente seleccionado

Aceite para motores de gas con un excelente equilibrio, que consigue una limpieza destacada del motor, bajo consumo de aceite con una protección destacada de las válvulas y asientos de la culata, con una reducción significativa del coste total de operación

Destacada resistencia frente al autoencendido y picado de pistones asegurando una alta eficiencia del motor

Especificaciones & aprobaciones

Caterpillar Energy Solutions	CG132, CG170, CG260	INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, catalytic converter approved
Guascor Power	FGLD, SFGLD series	INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, extended oil change interval
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 2, 3 Series - Fuel class A, B, C	Liebherr	
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 6 (C & E) - Fuel class A, B	MAN	M 3271-4 (Special gas)
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 6 (F) - Fuel class A	MWM	0199-99-02105

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,877
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0,872
Grado de viscosidad	-	-	SAE 40
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm²/s	118.0
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm²/s	13.2
Índice de viscosidad	D 2270	-	114
Número de base total (TBN)	D 2896	mg KOH/g	8.0
Punto de congelación	D 97	°C	-15
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	250
Cenizas sulfatadas	D 874	% mass	0.80
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Se deben seguir las recomendaciones del fabricante original del equipo.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Mahler G8 SAE 40 es de **1.30** kg CO₂eq / kg.
Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

