

Q8 Mahler G8 SAE 40

Wysokoparametrowy olej do stacjonarnych silników gazowych

Opis

Q8 Mahler G8 to wysokoparametrowy olej do silników gazowych, oparty na oleju bazowym klasy premium grupy II (hydrorafinowanym). Produkt ten został opracowany w ramach programu "czystych technologii Q8Oils", który korzysta z własnych opracowań i niestandardowych rozwiązań. Produkty serii Q8 Mahler G spełniają wyzwania stawiane przez silniki najnowszej generacji (stalowe tłoki, o dużej mocy i niskiej emisji spalin), zapewniając czystość silników w połączeniu z wydłużonym okresem eksploatacji.

Zastosowania

Silnik Stacjonarne czterosuwowe silniki gazowe o spalaniu ubogiej mieszanki i stechiometrycznym, w tym silniki o wysokim BMEP. Eksploatacja Łagodne do ciężkich warunków, w tym praca przy wysokim ciśnieniu, dużym obciążeniu i wysokiej temperaturze. Rodzaj gazu Szeroka gama gazów, w tym gaz ziemny, biogaz, gaz wysypiskowy, gaz ściekowy, gaz kopalniany i gaz drzewny. Wyjątkowa wydajność w zastosowaniach wykorzystujących gaz o wysokiej zawartości H₂S.

Cechy

Własny rozwój produktów

Korzyści

Opracowany we własnym zakresie doskonały pakiet dodatków w połączeniu ze starannie dobranym olejem bazowym Grupy II

Wydłużony interwał wymiany

Doskonale zrównoważony olej do silników gazowych, zapewniający wyjątkową czystość silnika, niskie zużycie oleju oraz doskonałą ochronę zaworów głowicy cylindrów i gniazd zaworów, co znacznie obniża całkowite koszty eksploatacji

Osiągi silnika

Wyjątkowa odporność na przedwczesny zapłon i stukanie zapewniająca wysoką sprawność silnika

Specyfikacje i aprobaty

Caterpillar Energy Solutions	CG132, CG170, CG260	INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, catalytic converter approved
Guascor Power	FGLD, SFGLD series	INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, extended oil change interval
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 2, 3 Series - Fuel class A, B, C	Liebherr	
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 6 (C & E) - Fuel class A, B	MAN	M 3271-4 (Special gas)
INNIO Jenbacher	TA 1000-1109, Type 6 (F) - Fuel class A	MWM	0199-99-02105

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,877
Gęstość, 20 °C	D 4052	g/ml	0,872
Klasa lepkości	-	-	SAE 40
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	118.0
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	13.2
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	114
Całkowita liczba zasadowa	D 2896	mg KOH/g	8.0
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-15
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	250
Popiół siarczanowy	D 874	% mass	0.80
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Uwagi

Należy stosować się do zaleceń producentów.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Mahler G8 SAE 40 wynosi **1.30 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

