

Q8 Mahler HA SAE 40

Zaawansowany olej do stacjonarnych silników gazowych

Opis

Q8 Mahler HA to zaawansowany olej do silników gazowych, oparty na oleju bazowym klasy premium grupy II (hydrorafinowanym). Produkt ten został opracowany w ramach programu technologicznego olejów do silników gazowych Q8Oils, który korzysta z własnych opracowań i niestandardowych rozwiązań.

Zastosowania

Silnik Stacjonarne czterosuwowe silniki gazowe o spalaniu ubogiej mieszanki i stechiometrycznym, w tym silniki o wysokim BMEP. Eksploatacja Łagodne do ciężkich warunków, w tym praca przy wysokim ciśnieniu, dużym obciążeniu i wysokiej temperaturze. Rodzaj gazu Szeroka gama gazów, w tym gaz ziemny, biogaz, gaz wysypiskowy, gaz ściekowy, gaz kopalniany i gaz drzewny. Wyjątkowa wydajność w zastosowaniach wykorzystujących gaz o wysokiej zawartości H₂S.

Cechy

Wydłużony interwał wymiany

Korzyści

Zaawansowana rezerwa alkaliczności utrzymuje wydajność i trwałość silnika przy jednoczesnym wydłużeniu okresu między wymianami oleju

Własny rozwój produktów

Opracowany we własnym zakresie zaawansowany pakiet dodatków w połączeniu ze starannie dobranym olejem bazowym Grupy II

Udoskonalona technologia

Dobre właściwości smarne zapewniające niskie zużycie elementów silnika, co znacznie obniża koszty serwisu

Specyfikacje i aprobaty

Caterpillar Energy Solutions

CG132, CG170, CG260

MAN

M 3271-4 (Special gas)

INNIO Jenbacher

TA 1000-1109, Type 2, 3 Series -
Fuel class B, C

MTU Onsite Energy

400 series

INNIO Waukesha

12-1880

MWM

0199-99-02105

Liebherr

Tedom

61-0-0281

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,876
Gęstość, 20 °C	D 4052	g/ml	0,873
Klasa lepkości	-	-	SAE 40
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	117.4
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	13.18
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	107
Całkowita liczba zasadowa	D 2896	mg KOH/g	7.9
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-12
Temperatura zapłonu, P-M	D 93	°C	254
Popiół siarczanowy	D 874	% mass	0.9
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Uwagi

Należy stosować się do zaleceń producentów.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Mahler HA SAE 40 wynosi **1.28 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

