

## Q8 Mozart TM 50 SAE 40

Hochleistungs-Schmierstoff für Tauchkolben-Dieselmotoren

### Beschreibung

Q8 Mozart TM ist ein Hochleistungs-Schmierstoff für erstklassige Tauchkolben-Dieselmotoren mit mittleren Drehzahlen, die mit Destillatkraftstoffen oder Schweröl betrieben werden.

### Anwendungen

Für alle Turbo-Tauchkolben-Dieselmotoren mit mittleren Drehzahlen, die als Schiffsantriebe, Hilfsmotoren oder zur Stromerzeugung verwendet werden.

#### Merkmale

**Niedrigere Betriebskosten**

#### Leistungen

Verlängerte Öllebensdauer dank einzigartiger Viskositätskontrolle und hochgradiger Beibehaltung der Basenzahl über lange Zeiträume

**Verbesserte Motorsauberkeit**

Technologie für hochgradig saubere Motoren und zur Minimierung von Ablagerungen und Schlamm Bildung

**Fortschrittliche Technologie**

Entwickelt mit Grundölen hochgradiger Qualität und einzigartiger Additivtechnologie für hochgradige oxidative und thermische Stabilität über längere Zeiträume

### Spezifikationen & Zulassungen

API

CF

Wärtsilä

### Eigenschaften

|                                 | Verfahren | Einheit            | Typische |
|---------------------------------|-----------|--------------------|----------|
| Dichte bei 15 °C                | D 4052    | g/ml               | 0,916    |
| Viskositätsklasse               | -         | -                  | SAE 40   |
| Kinematische Viskosität, 40 °C  | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 149      |
| Kinematische Viskosität, 100 °C | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 14,9     |
| Viskositätsindex                | D 2270    | -                  | 99       |
| TBN                             | D 2896    | mg KOH/g           | 50       |
| Pour Point                      | D 97      | °C                 | -12      |
| Flammpunkt, P-M                 | D 93      | °C                 | 214      |
| Sulfatasche                     | D 874     | % mass             | 6,1      |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Mozart TM 50 SAE 40 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.38 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

