

Q8 Schubert 100

Aceite para compresores de alto rendimiento

Descripción

Q8 Schubert 100 es un aceite de alto rendimiento para compresores formulado a partir de fluidos base premium (Grupo II) seleccionados. Este producto ha sido desarrollado para su uso en todos los compresores de tipo alternativo, rotativo y de paletas. Ha sido desarrollado como parte del programa de tecnologías limpias de Q8Oils para garantizar una limpieza superior del compresor en combinación con una larga vida del aceite. Responde a los retos de los compresores de última generación.

Aplicaciones

Todos los compresores de tipo alternativo (émbolos) y rotativo de tornillo y de paletas. Compresores de aire de una o varias etapas tanto en aplicaciones móviles como estacionarias

Características

Beneficios

Menores costes de operación

Producto universal de gran calidad para todo tipo de compresores y bombas de vacío

Desarrollo propio de productos

Formulado con un aceite base del Grupo II de alta calidad

Tecnología mejorada

Destacado control de sedimentos para mantener el compresor limpio, incluso en condiciones severas

Especificaciones & aprobaciones

DIN	51506 VDL	ISO	6743-3 DAG
ISO	6743-3 DAA	ISO	6743-3 DAH
ISO	6743-3 DAB	ISO	6743-3 DVA

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,869
Grado de viscosidad ISO	-	-	100
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm²/s	100
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm²/s	11.8
Índice de viscosidad	D 2270	-	107
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.12
Punto de congelación	D 97	°C	-18
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	260
Color	D 1500	-	L 1.0
Cenizas	D 482	% mass	<0.01
Cenizas sulfatadas	D 874	% mass	0.02
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-37-3(10)
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	10/20/20
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	11

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Schubert 100 es de **1.21** kg CO₂eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

