

## Q8 Vivaldi M 100

Hochwertiges Umlauföl für Stabrohmühlen ohne Drallung

### Beschreibung

Q8 Vivaldi M 100 ist ein einzigartiges, eigens für Stabrohmühlen ohne Drallung konzipiertes Schwerlast-Umlauföl. Dieses hochwertige Umlauföl erfüllt alle Anforderungen von Morgoil-Stabrohmühlen ohne Drallung und Danieli-Stabrohmühlen. Q8 Vivaldi M 100 bietet extreme Demulgierbarkeit und ist das perfekte Produkt für Umlaufschmierung in Getrieben und Lagern.

### Anwendungen

Q8 Vivaldi M 100 wird in Stabrohmühlen ohne Drallung, hydraulischen Anwendungen, die ein Öl mit hoher Viskosität benötigen, Schiffs- und Industriegetrieben sowie allgemeinen Geräten verwendet. Es ist überaus empfehlenswert für Wälz- und Gleitlager. Q8 Vivaldi M 100 eignet sich für Ventile und Pumpen sowie für Geradzahn-, Kegel- und Stirnradgetriebe mit moderaten Einsatzbedingungen.

### Leistungen

- Minimiert Ausfallzeiten und somit höhere Wartungseffizienz
- Hochgradige Wasserabscheidung
- Ausgezeichnete Luftabscheidung
- Extremer Schutz vor Korrosion
- Erweiterte Ölwechselintervalle für eine längere Schmierstoff-Lebensdauer
- Hervorragende Oxidationsbeständigkeit
- Geringe Bildung von Rückständen
- Hervorragende Schaumbeständigkeit

### Spezifikationen & Zulassungen

|         |                               |     |          |
|---------|-------------------------------|-----|----------|
| DIN     | 51517-1 C                     | ISO | 6743-0 Y |
| Danieli | Standard 0.000.001-R15 (2023) |     |          |

### Eigenschaften

|                                         | Verfahren | Einheit    | Typische     |
|-----------------------------------------|-----------|------------|--------------|
| ISO Viskositätsklasse                   | -         | -          | 100          |
| Farbe                                   | D 1500    | -          | 2            |
| Dichte bei 15 °C                        | D 4052    | g/ml       | 0,890        |
| Dichte bei 20 °C                        | D 4052    | g/ml       | 0,886        |
| Kinematische Viskosität, 40 °C          | D 445     | mm²/s      | 100          |
| Kinematische Viskosität, 100 °C         | D 445     | mm²/s      | 11,4         |
| Viskositätsindex                        | D 2270    | -          | 100          |
| Pour Point                              | D 97      | °C         | -15          |
| Flammpunkt, COC                         | D 92      | °C         | 235          |
| Emulsion, destilliertes Wasser, 82,2 °C | D 1401    | -          | 40-40-0 (10) |
| Schaumneigung nach 5 min                | D 892     | ml         | 10/20/10     |
| Schaumneigung nach 10 min               | D 892     | ml         | 0/0/0        |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.     | D 665     | -          | pass         |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C         | D 130     | -          | 1            |
| FZG Test, A/8.3/90                      | DIN 51354 | load stage | >11          |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Vivaldi M 100 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.22 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**. Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.  
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.  
Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

