

## Q8 Wagner NS 150

Hochleistungs-Führungsbahnöl

### Beschreibung

Q8 Wagner NS 150 ist ein hervorragendes Führungsbahnöl, das durch seinen starken Ölfilm ausgezeichnetem Verschleißschutz bietet. Das Öl hat gute Demulgierbarkeitseigenschaften beim Kontakt mit Schneidflüssigkeiten auf Wasserbasis, wie aus dem SKC-Kompatibilitätstest ersichtlich. Q8 Wagner NS 150 bietet kontrollierte Reibungseigenschaften, ist kompatibel mit Flüssigkeiten für die Metallbearbeitung auf Wasserbasis und bietet hervorragenden Korrosionsschutz für Werkzeuge.

### Anwendungen

Q8 Wagner NS 150 wird in vertikalen Bettbahnen von Werkzeugmaschinen eingesetzt. Dieses Öl kann auch in Systemen eingesetzt werden, die CLP- (Industriegetriebeöle) oder HLP-Spezifikationen (Hydrauliköle) erfordern.

### Leistungen

- Verlängerte Lebensdauer von Anlagen und somit weniger Ausfallzeiten von Maschinen
- Schutz gegen Hochdruckspritzung mit Schneidflüssigkeiten auf Wasserbasis
- Hochgradige Reibungsverringerung
- Hohe Trennbarkeit eingetragenen Wassers vom Öl
- Hochgradige Korrosionsschutzleistung
- Begrenzter Produktbedarf dank der vielseitigen Anwendbarkeit der Schmierstoffe
- Überaus geeignet für verschiedene Einsatzbereiche
- Hervorragendes Verschleißverhalten

### Spezifikationen & Zulassungen

|                  |             |            |             |
|------------------|-------------|------------|-------------|
| <b>ANSI/AGMA</b> | 9005-E02    | <b>DIN</b> | 51524-2 HLP |
| <b>DIN</b>       | 51502 CGLP  | <b>ISO</b> | 3498 G      |
| <b>DIN</b>       | 51517-3 CLP | <b>ISO</b> | 6743-13 GB  |

### Eigenschaften

|                                     | Verfahren | Einheit | Typische |
|-------------------------------------|-----------|---------|----------|
| ISO Viskositätsklasse               | -         | -       | 150      |
| Dichte bei 15 °C                    | D 4052    | g/ml    | 0.890    |
| Kinematische Viskosität, 40 °C      | D 445     | mm²/s   | 149.9    |
| Kinematische Viskosität, 100 °C     | D 445     | mm²/s   | 14.75    |
| Viskositätsindex                    | D 2270    | -       | 97       |
| Pour Point                          | D 97      | °C      | -12      |
| Flammpunkt, COC                     | D 92      | °C      | 254      |
| Farbe                               | D 1500    | -       | L 1.5    |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std. | D 665     | -       | pass     |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C     | D 130     | -       | 1A       |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Wagner NS 150 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.24** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

