

## Q8 Wagner NST 68

Wysokowydajny olej do prowadnic ślizgowych o doskonałych właściwościach lepkościowych

### Opis

Q8 Wagner NST 68 to wysokoparametrowy olej do prowadnic ślizgowych wzbogacony o składniki o doskonałej lepkości. Olej charakteryzuje się wyjątkową demulgowalnością i jest odporny na wysokociśnieniowe rozpryskiwanie cieczy chłodząco-smarujących na bazie wody. Formuła Q8 Wagner NST 68 chroni narzędzia przed zużyciem i korozją, zapewnia doskonałe właściwości cierne i jest kompatybilny z wodnymi płynami do obróbki metali.

### Zastosowania

Q8 Wagner NST 68 stosowany jest w poziomych prowadnicach ślizgowych obrabiarek. Znajduje również zastosowanie w układach wymagających specyfikacji CLP (oleje do przekładni przemysłowych) lub HLP (oleje hydrauliczne).

### Korzyści

- Mniejsze czasy przestojów i wyższa wydajność serwisu
- Redukcja portfela produktów dzięki rozszerzonym zastosowaniom środków smarnych
- Doskonałe właściwości adhezyjne
- Odporność na wysokociśnieniowe rozpryskiwanie wodnych cieczy chłodząco-smarujących
- Doskonała separacja wody
- Ekstremalna ochrona przed korozją
- Doskonale nadaje się do szerokiego zakresu zastosowań
- Doskonała ochrona przed zużyciem

### Specyfikacje i aprobaty

|           |             |     |             |
|-----------|-------------|-----|-------------|
| ANSI/AGMA | 9005-E02    | DIN | 51524-2 HLP |
| DIN       | 51502 CGLP  | ISO | 6743-13 GB  |
| DIN       | 51517-3 CLP |     |             |

### Właściwości

|                                     | Metoda    | Jednostka          | Typowy |
|-------------------------------------|-----------|--------------------|--------|
| Klasa lepkości ISO                  | -         | -                  | 68     |
| Barwa                               | D 1500    | -                  | L 2.5  |
| Gęstość, 15 °C                      | D 4052    | g/ml               | 0.876  |
| Lepkość kinematyczna, 40 °C         | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 68.0   |
| Lepkość kinematyczna, 100 °C        | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 8.75   |
| Wskaźnik lepkości                   | D 2270    | -                  | 101    |
| Temperatura krzepnięcia             | D 97      | °C                 | -12    |
| Temperatura zapłonu, COC            | D 92      | °C                 | 220    |
| Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz. | D 665     | -                  | pass   |
| Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C       | D 130     | -                  | 1A     |
| Badanie FZG, A/8.3/90               | DIN 51354 | load stage         | 12     |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

### Uwagi

Mętne składniki mogą powodować blokowanie się filtrów (systemy filtrów Bejur), w takim przypadku zalecany jest Q8 Wagner NS.

## Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Wagner NST 68 wynosi **1.23 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

