

Q8 da Vinci 6

Huile de démoulage fluide donnant une finition de surface de haut niveau

Description

Q8 da Vinci 6 est une huile de démoulage supérieure contenant des inhibiteurs de corrosion pour les moules en acier. Elle ne contient pas de solvant et est facilement applicable. La partie réactive de l'huile crée une couche entre le béton et le moule et contient des additifs assurant un démoulage propre. Q8Oils affirme que Q8 da Vinci permet d'obtenir une surface de béton remarquablement lisse et un moule propre sans taches ni poussière.

Applications

Q8 da Vinci 6 est utilisée pour le démoulage des carrelages, piliers de fondation en béton et autres éléments sur chantier tels que les sols, les escaliers, les balcons et les conduits d'égout préfabriqués. Elle est appliquée sur les moules en acier et en contreplaqué. Q8 da Vinci 6 est hautement recommandée pour le démoulage direct sur les chantiers de construction.

Avantages

- Entraîne une meilleure durabilité de la qualité du produit fini.
- Qualité de surface exceptionnelle
- Couleur claire
- Propriétés antirouille exceptionnelles
- Opération de démoulage extrêmement efficace
- Amélioré avec des additifs spéciaux
- Préviend l'adhésion
- Extrêmement pratique à appliquer

Environnement, santé et sécurité

GISCODE BTM 20

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Apparence	Visual	-	Bright and Clear
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,836
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	6.0
Point d'écoulement	D 97	°C	-21
Point d'éclair, COC	D 92	°C	130
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Par temps froid, nous recommandons les produits de la série Q8 da Vinci P. La gamme Q8 da Vinci doit être appliquée uniformément et avec modération, à la brosse ou par pulvérisation à faible pression, sur une surface sèche, idéalement juste après le décapage. Une deuxième couche peut s'avérer nécessaire en cas d'utilisation sur du bois neuf ou non traité.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 da Vinci 6, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.26** kg CO₂eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

