

Q8 van Gogh 100

Hochleistungs-Turbinenöl

Beschreibung

Q8 van Gogh 100 ist ein Hochleistungs-Turbinenöl auf Basis ausgewählter Premium-Grundflüssigkeiten. Dieses Produkt wurde für die Nutzung in Dampf- und Gasturbinen-Umlaufsystemen entwickelt. Q8 van Gogh 100 erfüllt die Herausforderungen von Turbinen der neuesten Generation und ist geeignet für Anwendungen unter mäßigen bis schweren Bedingungen. Stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils für beste Lackierungen-/Ablagerungskontrolle in Kombination mit langer Öllebensdauer.

Anwendungen

Industrielle Dampf- oder Gasturbinen Wasserkraftturbinen Umlaufsysteme, für die Turbinenöl des R&O-Typs erforderlich ist Zentrifugal- (Kreisel-) und Axialpumpen sowie Turbokompressoren, für die Turbinenöl des R&O-Typs empfohlen ist

Merkmale

Turbinenleistung

Leistungen

Lange, störungsfreie Betriebsdauer, ausgezeichneter Turbinenschutz und hervorragende Alterungsbeständigkeit

Fortschrittliche Technologie

Hervorragende Formulierung zum Schutz der Turbine vor Korrosion und zur Minimierung von Ablagerungen und Lackrückständen in der Turbine

Niedrigere Betriebskosten

Speziell entwickelt mit ausgezeichnetem Schutz vor der Ansammlung von Lackrückständen

Spezifikationen & Zulassungen

ASTM	D 4304, Type I	ISO	6743-5 L-TGA
British Standard	489	ISO	6743-5 L-TSA
DIN	51515-1 L-TD		

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Aussehen	Visual	-	Bright and Clear
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,885
ISO Viskositätsklasse	-	-	100
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	100
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	11.2
Viskositätsindex	D 2270	-	97
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.08
Pour Point	D 97	°C	-12
Flammpunkt, COC	D 92	°C	254
Farbe	D 1500	-	L 1.0
Luftabscheidevermögen, 50 °C	D 3427	min	5
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/10/10
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1
Q Platten-Rostschutztest, 24 Stunden bei 27 °C	KPI 31	Rating	
Oxidasche	D 482	% mass	<0.01
Feste Fremdpartikel	Millipore, 0.45 µm	-	absent
Oxidationsstabilität (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Modifizierte Oxidationsstabilität (RPVOT)	D 2272	%	95
Zinkgehalt	D 4951	mg/kg	absent (<5)

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 van Gogh 100 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.22 kg CO₂eq / kg**. Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

