

Q8 van Gogh 100

Aceite de turbinas de alto rendimiento

Descripción

Q8 van Gogh 100 es un aceite de turbinas de alto rendimiento formulado a partir de fluidos base premium seleccionados. Este producto ha sido desarrollado para su uso en sistemas de circulación de turbinas de gas y vapor. Q8 van Gogh 100 responde a los retos de las turbinas de última generación, por lo que resulta adecuado para su uso en condiciones de suaves a severas. Desarrollado como parte del programa de tecnologías limpias de Q8Oils para garantizar un control superior de barnices y sedimentos en combinación con una larga vida útil del aceite.

Aplicaciones

Turbinas industriales de gas y vapor Turbinas hidroeléctricas Sistemas de circulación en los que se requiera un aceite de turbinas de tipo R&O Bombas centrífugas y axiales y turbocompresores, donde se recomienda un aceite de turbinas de tipo R&O

Características

Rendimiento de la turbina

Beneficios

Larga vida útil sin problemas, protección excelente de la turbina y destacada resistencia al envejecimiento

Tecnología mejorada

Destacada formulación para proteger la turbina contra la corrosión y minimizar la acumulación de sedimentos y barnices en la turbina

Menores costes de operación

Desarrollado específicamente con una protección excelente frente a la formación de barnices

Especificaciones & aprobaciones

ASTM	D 4304, Type I	ISO	6743-5 L-TGA
British Standard	489	ISO	6743-5 L-TSA
DIN	51515-1 L-TD		

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Apariencia	Visual	-	Bright and Clear
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,885
Grado de viscosidad ISO	-	-	100
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm²/s	100
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm²/s	11.2
Índice de viscosidad	D 2270	-	97
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.08
Punto de congelación	D 97	°C	-12
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	254
Color	D 1500	-	L 1.0
Desaereación, 50 °C	D 3427	min	5
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	10/10/10
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1
Test preventivo contra la oxidación del panel Q, 24 h @ 27 °C	KPI 31	Rating	
Ceniza de óxido	D 482	% mass	<0.01
Partículas Sólidas	Millipore, 0.45 µm	-	absent
Estabilidad a la oxidación (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Estabilidad a la oxidación modificada (RPVOT)	D 2272	%	95
Contenido de zinc	D 4951	mg/kg	absent (<5)

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 van Gogh 100 es de **1.22** kg CO₂eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte [aquí](#)



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

