

Q8 van Gogh 100

Huile hautes performances pour turbines

Description

Q8 van Gogh 100 est une huile hautes performances pour turbines, fabriquée à partir d'une sélection d'huiles de base de première qualité. Ce produit a été développé pour être utilisé dans les systèmes de circulation des turbines à gaz et à vapeur. Q8 van Gogh 100 répond aux défis des turbines de toute dernière génération et peut ainsi être utilisée dans des conditions de fonctionnement légères à difficiles. Elle a été conçue dans le cadre du programme de technologie propre de Q8Oils pour garantir un contrôle supérieur du vernis et des dépôts ainsi qu'une longue durée de vie d'huile.

Applications

Turbines industrielles à gaz et à vapeur Turbines hydroélectriques Systèmes de circulation nécessitant une huile pour turbines de type R&O Turbocompresseurs et pompes axiales et centrifuges pour lesquels une huile pour turbines de type R&O est recommandée

Caractéristiques

Performances de turbine

Avantages

Longue durée de service sans problème, excellente protection de turbine et résistance exceptionnelle au vieillissement

Technologie améliorée

Formulation exceptionnelle pour protéger la turbine contre la corrosion et minimiser l'accumulation de dépôts et de laque dans la turbine

Coûts de fonctionnement réduits

Spécialement développé avec une excellente protection contre la formation de vernis

Spécifications & approbations

ASTM	D 4304, Type I	ISO	6743-5 L-TGA
British Standard	489	ISO	6743-5 L-TSA
DIN	51515-1 L-TD		

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Apparence	Visual	-	Bright and Clear
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,885
Grade de viscosité ISO	-	-	100
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm²/s	100
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm²/s	11.2
Indice de viscosité	D 2270	-	97
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	0.08
Point d'écoulement	D 97	°C	-12
Point d'éclair, COC	D 92	°C	254
Couleur	D 1500	-	L 1.0
Désaération, 50 °C	D 3427	min	5
Emulsion, eau distillée à 54.4°C	D 1401	-	40-40-0(10)
Mousse, 10 min. repos. seq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Mousse, 5 min. soufflage, seq. 1/2/3	D 892	ml	10/10/10
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1
Test anticorrosion sur panneau Q-Panel, 24 h à 27 °C	KPI 31	Rating	
Cendre d'oxyde	D 482	% mass	<0.01
Particules étrangères solides	Millipore, 0.45 µm	-	absent
Stabilité à l'oxydation (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Stabilité à l'oxydation modifiée (RPVOT)	D 2272	%	95
Teneur en zinc	D 4951	mg/kg	absent (<5)

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 van Gogh 100, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.22** kg CO₂eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

