

Q8 van Gogh 32

Aceite de turbinas de alto rendimiento

Descripción

Q8 van Gogh 32 es un aceite de turbinas de alto rendimiento formulado a partir de fluidos base premium seleccionados. Este producto ha sido desarrollado para su uso en sistemas de circulación de turbinas de gas y vapor. Q8 van Gogh 32 responde a los retos de las turbinas de última generación, por lo que resulta adecuado para su uso en condiciones de suaves a severas. Desarrollado como parte del programa de tecnologías limpias de Q8Oils para garantizar un control superior de barnices y sedimentos en combinación con una larga vida útil del aceite.

Aplicaciones

Turbinas industriales de gas y vapor Turbinas hidroeléctricas Sistemas de circulación en los que se requiera un aceite de turbinas de tipo R&O Bombas centrífugas y axiales y turbocompresores, donde se recomienda un aceite de turbinas de tipo R&O

Características

Rendimiento de la turbina

Tecnología mejorada

Menores costes de operación

Beneficios

Larga vida útil sin problemas, protección excelente de la turbina y destacada resistencia al envejecimiento

Destacada formulación para proteger la turbina contra la corrosión y minimizar la acumulación de sedimentos y barnices en la turbina

Desarrollado específicamente con una protección excelente frente a la formación de barnices

Especificaciones & aprobaciones

ASTM	D 4304, Type I	ISO	8068
British Standard	489	Indian Standard	IS 1012:2002
Chinese Standard	GB 11120-2011	JIS	K 2213 Type 2
DIN	51515-1 L-TD	Siemens	TLV 9013 04
DIN	51515-2 L-TG	Siemens	TLV 9013 05
ISO	6743-5 L-TGA	Siemens Westinghouse	M-Spec 55125Z3
ISO	6743-5 L-TSA		

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Apariencia	Visual	-	Bright and Clear
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,865
Grado de viscosidad ISO	-	-	32
Viscosidad cinemática, 0 °C	D 445	mm²/s	350
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm²/s	32
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm²/s	5.52
Índice de viscosidad	D 2270	-	109
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.05
Punto de congelación	D 97	°C	-36
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	220
Color	D 1500	-	L 0.5
Desaeración, 50 °C	D 3427	min	1.1
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	10/10/10
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1
Características a la oxidación (TOST)	D 943	hrs	>10.000
Estabilidad a la oxidación (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Estabilidad a la oxidación modificada (RPVOT)	D 2272	%	95
Contenido de zinc	D 4951	mg/kg	absent (<5)
Partículas Sólidas	Millipore, 0.45 µm	-	absent
Demulsibilidad de vapor	DIN 51589-1	sec.	60
Test preventivo contra la oxidación del panel Q, 24 h @ 27 °C	KPI 31	Rating	
Ceniza de óxido	D 482	% mass	<0.01

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 van Gogh 32 es de **1.21 kg CO₂eq / kg**.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

