

Q8 van Gogh 32

Huile hautes performances pour turbines

Description

Q8 van Gogh 32 est une huile hautes performances pour turbines, fabriquée à partir d'une sélection d'huiles de base de première qualité. Ce produit a été développé pour être utilisé dans les systèmes de circulation des turbines à gaz et à vapeur. Q8 van Gogh 32 répond aux défis des turbines de toute dernière génération et peut ainsi être utilisée dans des conditions de fonctionnement légères à difficiles. Elle a été conçue dans le cadre du programme de technologie propre de Q8Oils pour garantir un contrôle supérieur du vernis et des dépôts ainsi qu'une longue durée de vie d'huile.

Applications

Turbines industrielles à gaz et à vapeur Turbines hydroélectriques Systèmes de circulation nécessitant une huile pour turbines de type R&O Turbocompresseurs et pompes axiales et centrifuges pour lesquels une huile pour turbines de type R&O est recommandée

Caractéristiques

Performances de turbine

Technologie améliorée

Coûts de fonctionnement réduits

Avantages

Longue durée de service sans problème, excellente protection de turbine et résistance exceptionnelle au vieillissement

Formulation exceptionnelle pour protéger la turbine contre la corrosion et minimiser l'accumulation de dépôts et de laque dans la turbine

Spécialement développé avec une excellente protection contre la formation de vernis

Spécifications & approbations

ASTM	D 4304, Type I
British Standard	489
Chinese Standard	GB 11120-2011
DIN	51515-1 L-TD
DIN	51515-2 L-TG
ISO	6743-5 L-TGA
ISO	6743-5 L-TSA

ISO	8068
Indian Standard	IS 1012:2002
JIS	K 2213 Type 2
Siemens	TLV 9013 04
Siemens	TLV 9013 05
Siemens Westinghouse	M-Spec 55125Z3

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Apparence	Visual	-	Bright and Clear
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,865
Grade de viscosité ISO	-	-	32
Viscosité Cinématique, 0°C	D 445	mm²/s	350
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm²/s	32
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm²/s	5.52
Indice de viscosité	D 2270	-	109
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	0.05
Point d'écoulement	D 97	°C	-36
Point d'éclair, COC	D 92	°C	220
Couleur	D 1500	-	L 0.5
Désaération, 50 °C	D 3427	min	1.1
Emulsion, eau distillée à 54.4°C	D 1401	-	40-40-0(5)
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	10/10/10
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1
Caractéristique d'oxydation (TOST)	D 943	hrs	>10.000
Stabilité à l'oxydation (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Stabilité à l'oxydation modifiée (RPVOT)	D 2272	%	95
Teneur en zinc	D 4951	mg/kg	absent (<5)
Particules étrangères solides	Millipore, 0.45 µm	-	absent
Désémulsibilité à la vapeur	DIN 51589-1	sec.	60
Test anticorrosion sur panneau Q-Panel, 24 h à 27 °C	KPI 31	Rating	
Cendre d'oxyde	D 482	% mass	<0.01

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 van Gogh 32, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.21** kg CO₂eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

