

## Q8 van Gogh 46

Hoogwaardige turbineolie

### Omschrijving

Q8 van Gogh 46 is een hoogwaardige turbineolie op basis van geselecteerde premium basisoliën. Dit product is ontwikkeld voor de circulatiesystemen van stoom- en gasturbines. Q8 van Gogh 46 voldoet aan de uitdagingen van de nieuwste turbines, waardoor het geschikt is voor lichte tot zware werkomstandigheden. Het is ontworpen binnen het 'clean technology'-programma van Q8Oils en garandeert onovertroffen varnish-controle en een lange levensduur van de olie.

### Toepassingen

Industriële stoom- en gasturbines Hydro-elektrische turbines Circulatiesystemen die R&O-type turbineolie vereisen Centrifugaal- en axiale pompen, en turbocompressoren waarbij R&O-type turbineolie wordt aanbevolen

### Kenmerken

#### Turbineprestaties

### Voordelen

Lange probleemloze werking, uitstekende turbinebescherming en voortreffelijke bescherming tegen veroudering

#### Verbeterde technologie

Voortreffelijke formulering beschermt de turbine tegen corrosie en beperkt de vorming van afzettingen en lak in de turbine tot een minimum

#### Lagere werkingskosten

Specifiek samengesteld met uitstekende bescherming tegen varnish

### Specificaties & goedkeuringen

|                  |                |         |               |
|------------------|----------------|---------|---------------|
| ASTM             | D 4304, Type I | ISO     | 6743-5 L-TSA  |
| British Standard | 489            | ISO     | 8068          |
| DIN              | 51515-1 L-TD   | JIS     | K 2213 Type 2 |
| DIN              | 51515-2 L-TG   | Siemens | TLV 9013 04   |
| ISO              | 6743-5 L-TGA   | Siemens | TLV 9013 05   |

## Eigenschappen

|                                           | Methode            | Eenheid    | Eigenschappen    |
|-------------------------------------------|--------------------|------------|------------------|
| Uiterlijk                                 | Visual             | -          | Bright and Clear |
| Dichtheid, 15 °C                          | D 4052             | g/ml       | 0,868            |
| ISO viscositeitsklasse                    | -                  | -          | 46               |
| Kinematische viscositeit, 0 °C            | D 445              | mm²/s      | 597              |
| Kinematische viscositeit, 40 °C           | D 445              | mm²/s      | 46               |
| Kinematische viscositeit, 100 °C          | D 445              | mm²/s      | 6.9              |
| Viscositeitsindex                         | D 2270             | -          | 105              |
| Zuurgetal TAN                             | D 974              | mg KOH/g   | 0.05             |
| Stolpunt                                  | D 97               | °C         | -36              |
| Vlampunt, COC                             | D 92               | °C         | 222              |
| Kleur                                     | D 1500             | -          | L 0.5            |
| Ontluchting, 50 °C                        | D 3427             | min        | 3                |
| Emulsie, gedest. water, 54.4 °C           | D 1401             | -          | 40-40-0(10)      |
| Stoomafscheiding                          | DIN 51589-1        | sec.       | 60               |
| Schuim, 10 min uitzakken, seq. 1/2/3      | D 892              | ml         | 0/0/0            |
| Schuim, 5 min blazen, seq. 1/2/3          | D 892              | ml         | 10/20/10         |
| Antiroesttest, proc. A en B, 24u          | D 665              | -          | pass             |
| Q panel Roestwerend vermogen, 24 u @ 27°C | KPI 31             | Rating     |                  |
| Koper strip, 3 h, 100 °C                  | D 130              | -          | 1                |
| Oxidatie eigenschappen (TOST)             | D 943              | hrs        | >10.000          |
| Oxidatiestabiliteit (RPVOT)               | D 2272             | min        | >1.000           |
| Aangepaste oxidatiestabiliteit (RPVOT)    | D 2272             | %          | 95               |
| Zink                                      | D 4951             | mg/kg      | absent (<5)      |
| Oxide As                                  | D 482              | % mass     | <0.01            |
| Vaste deeltjes                            | Millipore, 0.45 µm | -          | absent           |
| FZG Test, A/8.3/90                        | DIN 51354          | load stage | ≥ 6              |

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.

## Duurzaamheid

De Carbon Footprint (PCF) van het product, van cradle-to-gate (Q8Oils blending plant Antwerpen), van Q8 van Gogh 46 is **1.21** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Neem contact op met Q8Oils voor meer informatie over de positieve invloed op het milieu, de handafdruk, van dit product.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Voor meer informatie raadpleeg deze pagina



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

