PRODUKTDATENBLATT

Q8 van Gogh 68

Hochleistungs-Turbinenöl

Beschreibung

Q8 van Gogh 68 ist ein Hochleistungs-Turbinenöl auf Basis ausgewählter Premium-Grundflüssigkeiten. Dieses Produkt wurde für die Nutzung in Dampf- und Gasturbinen-Umlaufsystemen entwickelt. Q8 van Gogh 68 erfüllt die Herausforderungen von Turbinen der neuesten Generation und ist geeignet für Anwendungen unter mäßigen bis schweren Bedingungen. Stammt aus dem „Clean Technology"-Programm von Q8Oils für beste Lackierungs-/Ablagerungskontrolle in Kombination mit langer Öllebensdauer.

Anwendungen

Industrielle Dampf- oder Gasturbinen Wasserkraftturbinen Umlaufsysteme, für die Turbinenöl des R&O-Typs erforderlich ist Zentrifugal- (Kreisel-) und Axialpumpen sowie Turbokompressoren, für die Turbinenöl des R&O-Typs empfohlen ist

Merkmale	Leistungen
Turbinenleistung	*Lange, störungsfreie Betriebsdauer, ausgezeichneter Turbinenschutz und hervorragende Alterungsbeständigkeit*
Fortschrittliche Technologie	*Hervorragende Formulierung zum Schutz der Turbine vor Korrosion und zur Minimierung von Ablagerungen und Lackrückständen in der Turbine*
Niedrigere Betriebskosten	*Speziell entwickelt mit ausgezeichnetem Schutz vor der Ansammlung von Lackrückständen*

Spezifikationen & Zulassungen

ASTM	D 4304, Type I	**ISO**	6743-5 L-TSA
British Standard	489	**JIS**	K 2213 Type 2
ISO	6743-5 L-TGA		

Eigenschaften

	Verfahren	*Einheit*	*Typische*
Aussehen	*Visual*	*-*	*Bright and Clear*
Dichte bei 15 °C	*D 4052*	*g/ml*	*0,871*
ISO Viskositätsklasse	*-*	*-*	*68*
Kinematische Viskosität, 40 °C	*D 445*	*mm²/s*	*68*
Kinematische Viskosität, 100 °C	*D 445*	*mm²/s*	*9.14*
Viskositätsindex	*D 2270*	*-*	*105*
Neutralisationszahl (TAN)	*D 974*	*mg KOH/g*	*0.08*
Pour Point	*D 97*	*°C*	*-15*
Flammpunkt, COC	*D 92*	*°C*	*236*
Farbe	*D 1500*	*-*	*L 0.5*
Luftabscheidevermögen, 50 °C	*D 3427*	*min*	*3.7*
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	*D 1401*	*-*	*40-40-0(10)*
Dampfdemulgierbarkeit	*DIN 51589-1*	*sec.*	*60*
Schaumneigung nach 10 min	*D 892*	*ml*	*0/0/0*
Schaumneigung nach 5 min	*D 892*	*ml*	*10/10/10*
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	*D 665*	*-*	*pass*
Q Platten-Rostschutztest, 24 Stunden bei 27 °C	*KPI 31*	*Rating*	
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	*D 130*	*-*	*1*
Oxidationseigenschaften (TOST)	*D 943*	*hrs*	*>10.000*
Oxidationsstabilität (RPVOT)	*D 2272*	*min*	*>1.000*
Modifizierte Oxidationsstabilität (RPVOT)	*D 2272*	*%*	*95*
Oxidasche	*D 482*	*% mass*	*<0.01*
Zinkgehalt	*D 4951*	*mg-kg*	*absent (<5)*
Feste Fremdpartikel	*Millipore, 0.45 µm*	*-*	*absent*

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

*Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 van Gogh 68 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.21** kg CO_2eq / kg.*
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Weitere Informationen finden Sie hier

we take care

PRODUCT CARBON FOOTPRINT METHOD VALIDATED BY:
PCF CALCULATION IN LINE WITH: ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF
VINÇOTTE