

Q8 van Gogh 68

Wysokoparametrowy olej turbinowy

Opis

Q8 van Gogh 68 to wysokoparametrowy olej turbinowy oparty na wyselekcjonowanych olejach bazowych klasy premium. Produkt ten został opracowany do stosowania w układach obiegowych turbin parowych i gazowych. Q8 van Gogh 68 spełnia wymagania turbin najnowszej generacji, dzięki czemu nadaje się do pracy w warunkach od łagodnych do ciężkich. Zaprojektowany jako część programu czystej technologii Q8Oils w celu zapewnienia doskonałej kontroli nagarów/osadu w połączeniu z długą żywotnością oleju.

Zastosowania

Przemysłowe turbiny parowe i gazowe Turbiny hydroelektryczne Systemy obiegowe, w których wymagany jest olej turbinowy typu R&O Pompy odśrodkowe i osiowe oraz turbosprężarki, w których zalecany jest olej turbinowy typu R&O.

Cechy

Wydajność turbiny

Udoskonalona technologia

Niższe koszty eksploatacji

Korzyści

Długa bezproblemowa żywotność, doskonała ochrona turbiny i wyjątkowa odporność na starzenie

Wybitna formuła w celu ochrony turbiny przed korozją i zminimalizowania gromadzenia się osadów i nagaru w turbinie

Specjalnie opracowany z doskonałą ochroną przed tworzeniem się nagaru

Specyfikacje i aprobaty

ASTM

British Standard

ISO

D 4304, Type I

489

6743-5 L-TGA

ISO

JIS

6743-5 L-TSA

K 2213 Type 2

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Wygląd	Visual	-	Bright and Clear
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,871
Klasa lepkości ISO	-	-	68
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	68
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	9.14
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	105
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.08
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-15
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	236
Barwa	D 1500	-	L 0.5
Uwalnianie powietrza, 50 °C	D 3427	min	3.7
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Odporność na wymywanie parą wodną	DIN 51589-1	sec.	60
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	10/10/10
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Badanie odporności na rdzę panelu Q, 24 godz. @ 27 °C	KPI 31	Rating	
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
Charakterystyka utleniania (TOST)	D 943	hrs	>10.000
Stabilność utleniania (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Zmodyfikowana stabilność utleniania (RPVOT)	D 2272	%	95
Popiół tlenkowy	D 482	% mass	<0.01
Zawartość cynku	D 4951	mg/kg	absent (<5)
Stałe cząstki obce	Millipore, 0.45 µm	-	absent

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 van Gogh 68 wynosi **1.21 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF



VINCOTTE