

Q8 van Gogh EP 32

Wysokoparametrowy olej turbinowy

Opis

Q8 van Gogh EP 32 to wysokoparametrowy olej turbinowy oparty na wyselekcjonowanych olejach bazowych klasy premium. Produkt ten został opracowany do stosowania w turbinach parowych i gazowych, jak również w aplikacjach cyklu kombinowanego, w tym w turbinach z przekładnią. Q8 van Gogh EP 32 spełnia wyzwania stawiane przez turbiny najnowszej generacji, dzięki czemu może pracować w warunkach od łagodnych do ciężkich. Zaprojektowany jako część programu czystej technologii Q8Oils, aby zapewnić doskonałą kontrolę nagarów/osadu i dobrą zdolność przenoszenia obciążeń w połączeniu z długą żywotnością oleju.

Zastosowania

Przemysłowe turbiny parowe i gazowe, w tym turbiny z przekładnią zębatą i pracujące w cyklu łączonym Turbiny hydroelektryczne Systemy obiegowe, gdzie wymagana jest jakość oleju turbinowego Pompy odśrodkowe i osiowe oraz turbosprężarki, w których zalecana jest jakość oleju turbinowego

Cechy

Wydajność turbiny

Udoskonalona technologia

Niższe koszty eksploatacji

Korzyści

Długa bezproblemowa żywotność, doskonała ochrona turbiny i wyjątkowa odporność na starzenie

Opracowany w celu ochrony przed zużyciem/ekstremalnym ciśnieniem, aby sprostać wymaganiom przenoszenia obciążeń przez turbiny z przekładnią zębatą

Specjalnie opracowany z doskonałą ochroną przed tworzeniem się nagaru

Specyfikacje i aprobaty

ASTM	D 4304, Type II (EP)	GE Thermodyn	ISPSH901SDI
British Standard	489	ISO	6743-5 L-TGE
Chinese Standard	GB 11120-2011	ISO	6743-5 L-TSE
DIN	51515-1 L-TDP	ISO	8068
DIN	51515-2 L-TGP	Indian Standard	IS 1012:2002
GE Energy	GEK 101941	JIS	K 2213 Type 2
GE Energy	GEK 107395	Siemens	MAT812108
GE Energy	GEK 121608	Siemens	TLV 9013 04
GE Energy	GEK 28143	Siemens	TLV 9013 05
GE Energy	GEK 32568	Siemens Westinghouse	M-Spec 55125Z3
GE Energy	GEK 46357	Solar Turbines	ES 9-224 (Class I)
GE Energy	GEK 46506	Turbomach	ES 9-224 (Class I)

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,87
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	32.0
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	5.3
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	98
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.13
Charakterystyka utleniania (TOST)	D 943	hrs	> 10.000
Pienienie, 5 min rozdmuchiwanie, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	10/10/110
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Zmodyfikowana stabilność utleniania (RPVOT)	D 2272	%	95
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-36
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	220
Barwa	D 1500	-	L 1.0
Uwalnianie powietrza, 50 °C	D 3427	min	3
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	10
Zawartość cynku	D 4951	mg/kg	< 5
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40/40/0 (10)

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 van Gogh EP 32 wynosi **1.21 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

