

## Q8 BRUNEL XF 474

*Emulsionabile base estere ad alte prestazioni*

### Descrizione

Q8 Brunel XF 474 è un emulsionabile di ultima generazione, esente boro e biocidi, completamente privo di olio minerale essendo formulato utilizzando una miscela di esteri sintetici ottenuti da risorse rinnovabili e additivi biodegradabili. E' indicato per lavorazioni meccaniche gravose. Q8 Brunel XF 474 presenta elevata detergenza, stabilità dell'emulsione molto elevata in acqua dura e una bassa formazione di schiuma in acqua dolce.

### Applicazioni

Q8 Brunel XF 474 è raccomandato per lavorazioni di taglio di alta gravosità su acciai alto legati, inox, leghe di alluminio, titanio, inconel, nichel, nichel cromo, superleghe resistenti al calore e leghe del magnesio. Il suo utilizzo è estendibile alle leghe del rame. Q8 Brunel XF 474 non macchia le leghe di alluminio.

### Modalità d'impiego

I migliori risultati si ottengono aggiungendo con gradualità Q8 Brunel XF 474 all'acqua, partendo da una concentrazione minima del 4/6% fino a salire secondo la gravosità operativa a concentrazioni del 8/12%. Si consiglia di conservare il concentrato al riparo dal sole e dall'acqua a temperature comprese tra 5°C e 40°C.

### Salute, sicurezza e ambiente

Q8 Brunel XF 474 essendo esente da olio minerale, boro, biocidi, nitriti, fenoli, cloro e ammine secondarie (conforme alla TRGS 611), si pone all'avanguardia per gli aspetti di sicurezza relativi agli utilizzatori ed all'ambiente.

### Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Base lubrificante	-	%	45
Densità, 20°C	D 4052	g/ml	101
Viscosità cinematica a 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	72
Aspetto emulsione	Visual	-	Milky
pH, 20 °C	D 1287	-	9.4
Test Antiruggine Ghisa-Carta superato al	IP 287	%	4
Test Antiruggine Acciaio-Ghisa superato al	IP 125	%	3
Fattore rifrattometrico	-	-	1.4

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.