

Germ-Allcard Priamus X255

Hochleistungs-Mehrzweck-Schmierstoff zum Ziehen von Kupfer- und Aluminiumdrähten

Beschreibung

Priamus X255 ist eine überaus detergierende, emulgierbare Flüssigkeit zum Drahtziehen aller Querschnitte von Stäben bis hin zu feinen Drähten. Das Schmierfähigkeitspaket verlängert die Werkzeug-Lebensdauer, minimiert Drahtbrüche, steigert die Produktivität und verbessert die Oberflächengüte. Die sorgfältige Ausgewogenheit komplexer anionischer Emulgatoren ermöglicht ein hohes Reinigungsvermögen und gewährleistet die für feine Drahtquerschnitte erforderliche Sauberkeit, insbesondere bei Mehrdraht-Ziehmaschinen. Bei erhöhter Konzentration bietet Priamus X255 die perfekte Schmierleistung für größere Drahtquerschnitte bis hin zu Stäben ohne Beeinträchtigung der Sauberkeit.

Anwendungen

Kupfer: Priamus X255 eignet sich zum Drahtziehen aller Querschnitte von Stäben bis zu feinen Drähten und mit Drahtziehmaschinen aller Typen. Es eignet sich besonders für Mehr- und Inline-Drahtziehmaschinen. Aluminium: Priamus X255 wird erfolgreich für das Ziehen von Aluminiumlegierungen mit Gleitziehmaschinen mit einem Eintrittsdurchmesser von 9,5 mm eingesetzt. Priamus-X255-Emulsionen eignen sich für den Gebrauch in Durchlaufglühöfen mit einer Konzentration von 1 - 2 %.

Gebrauchsanweisung

1. Für maximale Ergebnisse bei der Entsorgung vorangehender Emulsionen einen Systemreiniger verwenden. Zur maximalen Ausschöpfung der Biostabilität von Priamus X255 sind vor der Anwendung Kupfer-Seifenrückstände zu entfernen.
2. Die optimale Leistung von Priamus X255 wird mit einer Wassergüte bis 200 ppm Ca (CaCO_3) erzielt. Für maximale Leistung empfehlen wir jedoch den Einsatz von weichem oder entionisiertem Wasser.
3. Um dieses Produkt in einwandfreiem Zustand zu erhalten, sollten die Fässer in einem vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Gebäude aufbewahrt werden.
4. Die Exposition extremer Temperaturen und der Eintritt von Feuchtigkeit sind zu vermeiden. Zur Herstellung einer Emulsion muss Priamus X255 eine Temperatur über 5 °C aufweisen.
5. Das richtige Mischverfahren besteht darin, Priamus-X255-Konzentrat in Wasser hinzuzugeben und umzurühren. Für diesen Vorgang empfehlen wir Verdrängerpumpen (vom Typ Dosatron).

Kupfer	Eintrittsdurchmesser (mm)	Empfohlene Konzentration
Stab	6,0 – 14,0	10-12 %
Intermediär	4,5 – 6,0	6-8 %
Mittel	2,0 – 3,0	4-6 %
Fein/Superfein	0,4	2-4 %

Aluminium	Eintrittsdurchmesser (mm)	Empfohlene Konzentration
Intermediär	3,0	6-8 %

Hinweis: Unter bestimmten Bedingungen ist es vorteilhaft, die oben angegebenen Empfehlungen zu überschreiten.

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Das Materialsicherheitsdatenblatt enthält Anleitungen für die sichere Handhabung und Umweltbelange. Germ-Allcard Priamus X255 ist biozid-, bor- und formaldehydfrei. Das Produkt ist konform mit der Spezifikation TRGS 611. Dadurch werden Umweltsicherheit und Anwendergesundheit gewährleistet.

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Aussehen (rein)	Visual	-	dark brown oil
Aussehen (Emulsion)	Visual	-	semi translucent
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0.96
pH 5% in entionisiertem Wasser	E 70	-	8.6
Refraktometer-Faktor	-	-	1.0
Säure-Spaltfaktor	Babcock	-	1.15

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Bitte wenden Sie sich an Ihren Q8Oils-Vertreter, um weitere Ratschläge und Unterstützung für Ihre spezifische Anwendung und Ausrüstung zu erhalten.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Germ-Allcard Priamus X255 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **2.02** kg CO₂eq / kg.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

