

Q8 Bach RSD 6

Fluido puro para laminado en frío de alto rendimiento para acero inoxidable, cobre y aleaciones de cobre

Descripción

Q8 Bach RSD 6 es un fluido puro para laminado en frío de alto rendimiento para metales férreos, como acero inoxidable, y cobre. Los aditivos para extrema presión hacen de este producto la solución ideal para la fabricación de chapa metálica, a la vez que se reduce el desgaste de los rodillos y se mejora el acabado superficial. Q8 Bach RSD 6 ofrece una excelente estabilidad frente a la oxidación y la herrumbre, garantizando una destacada lubricación y una protección continua. Este producto, no perjudicial en el contacto con las personas, está desarrollado especialmente para laminadores reversibles de alta velocidad, aunque es también adecuado para el resto de laminadores en frío.

Aplicaciones

Q8 Bach RSD 6 está desarrollado para todo tipo de laminadores de chapa metálica en frío desde alta a baja velocidad, como los de acero inoxidable, cobre, acero rico en carbono, titanio, níquel y sus aleaciones. Está basado en las últimas tecnologías de aceites base sintéticos de alta pureza con lo que se obtiene un alto punto de inflamación y un perfil de seguridad avanzado. Las emisiones de carbono son ≤ 20 mg C/m³, lo que cumple las últimas exigencias medioambientales. La amplia variedad de metales, condiciones de laminado en frío y exigencias medioambientales pueden originar requisitos específicos en cada cliente. La personalización de la composición del fluido ayuda a responder a esta necesidad y optimizar el rendimiento.

Instrucciones para el usuario

Para conservar las propiedades de este producto, los envases se deben almacenar, protegidos de la congelación, del agua y rayos del sol.

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Consulte por favor la Hoja de Datos de Seguridad del Producto para obtener sus instrucciones para un uso seguro y respetuoso con el medio ambiente

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0.81
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0.81
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	6
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	< 0.05
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	170
Cenizas	D 482	% mass	< 0.01
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1a
Apariencia	Visual	-	Bright & Clear
Punto de congelación	D 97	°C	-12

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Por favor, contacte con su representante en Q8Oils si necesita ayuda sobre sus aplicaciones o equipos específicos.