

## Q8 Bach XNRG 15

Aceite de corte puro de extraordinario rendimiento

### Descripción

Q8 Bach XNRG 15 está basado en ésteres renovables fácilmente biodegradables. Formulado como un fluido de corte puro no activo, sin cloro y apto para el mecanizado de una amplia gama de materiales, entre los que se encuentran: hierro fundido, acero al carbono y aceros de alta aleación, acero inoxidable y aleaciones de acero resistentes al calor, aluminio, cobre y aleaciones de cobre. Este producto sintético presenta un punto de ignición alto en comparación con los productos a base de aceite mineral, que en combinación con una baja formación de espuma y unos aditivos seleccionados de extraordinario rendimiento, da como resultado un producto que no es perjudicial en contacto con el ser humano y que cuenta con una estabilidad contra el óxido extremadamente buena.

### Aplicaciones

Principalmente taladrado normal y profundo, pero también otras aplicaciones como operaciones severas y de propiedades de alta carga. La extraordinaria vida útil de la herramienta y el acabado de superficies reducen los costes de producción y el número de reprocesados.

### Instrucciones para el usuario

Para conservar las propiedades de este producto, los envases deben almacenarse en lugar protegido del agua, la congelación y la luz directa del sol.

### Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Consulte las instrucciones de la Hoja de Datos de Seguridad del producto para un uso seguro y respetuoso con el medio ambiente.

### Propiedades

|                                         | Método | Unidad             | Típicas          |
|-----------------------------------------|--------|--------------------|------------------|
| Apariencia                              | Visual | -                  | Bright and Clear |
| Densidad, 15 °C                         | D 4052 | g/ml               | 0,877            |
| Densidad, 20 °C                         | D 4052 | g/ml               | 0,873            |
| Viscosidad cinemática, 40 °C            | D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 15               |
| Viscosidad cinemática, 100 °C           | D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 4,0              |
| Punto de congelación                    | D 97   | °C                 | -21              |
| Punto de inflamación, V.A.              | D 92   | °C                 | 220              |
| Color                                   | D 1500 | -                  | 1.0              |
| Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h         | D 130  | -                  | 1a               |
| Ensayo cuatro bolas, carga de soldadura | IP 239 | kg                 | > 800            |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

### Observaciones

Meets requirements for cooling oils for KAPP NILES grinding machines with hydrostatic bearings (except Machine types KX160/260 Twin/S/HS). . Contacte con su representante en Q8Oils para ampliar información y asesoramiento sobre su aplicación y equipo específicos.

## Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Bach XNRG 15 es de **2.09** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte aquí



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

