

Q8 Brunel XF 741

Fluido de corte soluble en agua de rendimiento excepcional y extremadamente bioestable

Descripción

Q8 Brunel XF 741 es un fluido metalúrgico soluble bioestable avanzado que incorpora la última tecnología de fluidos base sintéticos de alta pureza obtenidos químicamente a partir de gas natural en una combinación única con aditivos de lubricidad y componentes principales seleccionados para proporcionar un rendimiento extraordinario. Q8 Brunel XF 741 ofrece unas características de humectación y detergencia excelentes, reduce el arrastre de aceite y garantiza una limpieza excelente de la máquina, claridad y visión de la pieza de trabajo. La consistencia del fluido se mantiene estable tanto en aguas blandas como en aguas duras.

Aplicaciones

Q8 Brunel XF 741 está indicado para operaciones de mecanizado del alta velocidad en hierro fundido, acero al carbono y metales ferrosos en general. Debido a sus características de alta detergencia, tiene una buena aceptación en aplicaciones de conformado de tubos y producción de tubos soldados. La versátil formulación es muy resistente a la infección bacteriana y supera significativamente los periodos de duración de los fluidos convencionales, proporcionando notables reducciones de costes y residuos. Q8 Brunel XF 741 requiere un mantenimiento mínimo y es ideal para sistemas centralizados y máquinas de un solo sumidero que utilizan prácticas de 'apagado de luces'.

Instrucciones para el usuario

1. El procedimiento correcto para hacer la emulsión consiste en añadir Q8 Brunel XF 741 al agua y mezclar. Para esta operación, recomendamos el uso de mezcladoras de desplazamiento positivo (tipo Dosatron).
2. Para conservar las propiedades de este producto, los bidones deben almacenarse en espacios cerrados (entre 5 y 40 °C), protegidos de la congelación y la luz directa del sol.
3. A continuación se indican las concentraciones recomendadas.

Mecanizado general	4 – 6 %
Operaciones severas	8 – 12 %

Nota: En circunstancias y aplicaciones determinadas, puede ser adecuado superar las recomendaciones anteriores.

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Q8 Brunel XF 741 tiene un perfil de seguridad avanzado. No contiene biocidas y tampoco cloro, cresoles, nitritos, boro, ácido bórico, DCHA o aminas secundarias. Cumple la norma TRGS 611. Con ello se garantiza la seguridad medioambiental y salud del operario. La reducción del olor en la aplicación también mejora el entorno del operador. Consulte las instrucciones de la Ficha de Datos de Seguridad del Producto para un uso seguro y respetuoso con el medio ambiente.

Propiedades

	Método Unidad Típicas		
Líquido base	-	%	10
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0.983
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm²/s	43
Apariencia (Emulsión)	Visual	-	Semi-translucent
pH@3% en 400 ppm CaCO3 en agua	D 1287	pH	9.5
Determinación de las características de prevención del óxido en fluidos para trabajo con metales	IP 287	%	3
Características de corrosión de la mezcla de agua en fluidos para trabajo con metales	IP 125	%	2
Factor de refractómetro	-	-	1.7

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Contacte con su representante en Q8Oils para obtener más información y asesoramiento para su aplicación y equipo específicos.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Brunel XF 741 es de **1.05** kg CO₂eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte [aquí](#)



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

