

## Q8 EDM M

Flüssigkeit für den Gebrauch bei Elektroerosiver Bearbeitung (Funkenerodieren, EDM).

### Beschreibung

Flüssigkeit für den Gebrauch bei Elektroerosiver Bearbeitung (Funkenerodieren, EDM).

### Anwendungen

Elektroerosive Bearbeitung (Funkenerodieren).

### Gebrauchsanweisung

Um dieses Produkt in einwandfreiem Zustand zu erhalten, sollten die Fässer in einem vor Wassereintritt, Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Gebäude aufbewahrt werden.

### Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Das Material Sicherheitsdatenblatt enthält Anleitungen für die sichere Handhabung und Umweltbelange.

### Eigenschaften

|                                     | Verfahren | Einheit            | Typische |
|-------------------------------------|-----------|--------------------|----------|
| Dichte bei 15 °C                    | D 4052    | g/ml               | 0.81     |
| Kinematische Viskosität, 40 °C      | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 2.5      |
| Flammpunkt, COC                     | D 92      | °C                 | 100      |
| Farbe                               | D 1500    | -                  | L0.5     |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C     | D 130     | -                  | 1        |
| Elektrische Leitfähigkeit bei 21 °C | D 2624    | pS/m               | < 10     |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

### Bemerkungen

Wenden Sie sich bitte an Ihren Vertreter von Q8Oils für weitere Auskünfte und Hilfestellung hinsichtlich Ihrer speziellen Anwendung und Ausrüstung.