

## Q8 Estin 46 S

Fluido hidráulico HFDU ignífugo

### Descripción

Q8 Estin 46 S es un fluido totalmente sintético formulado con ésteres orgánicos y aditivos especialmente seleccionados. Este fluido se caracteriza por tener puntos altos de inflamación y combustión y tiene propiedades específicas para evitar una ignición violenta y explosiva cuando entra en contacto con llamas o superficies metálicas calientes. Q8 Estin 46 S está homologado FM (Factory Mutual) clase 6930. Este lubricante es fácilmente biodegradable: >85% en 28 días.

### Aplicaciones

Q8 Estin 46 S es adecuado para los sistemas hidráulicos utilizados específicamente en la industria siderúrgica, las máquinas de colada continua, las laminadoras de acabado, etc., y donde haya presencia de llama.

### Beneficios

- Aplicación sencilla y segura para los operarios
- Extremadamente alto punto de inflamación
- Alto índice de viscosidad
- Excelente estabilidad térmica y frente a la oxidación
- Fácilmente biodegradable

### Especificaciones & aprobaciones

|         |                                                                            |     |             |
|---------|----------------------------------------------------------------------------|-----|-------------|
| Danieli | 0.597669.N _ HFDU-U-46<br>(Rebrand of approved brand<br>Roloil Estin 46 S) | ISO | 6743-4 HFDU |
| FM      | Approval Standard 6930                                                     |     |             |

### Propiedades

|                                        | Método     | Unidad     | Típicas        |
|----------------------------------------|------------|------------|----------------|
| Apariencia                             | Visual     | -          | Bright & Clear |
| Color                                  | D 1500     | -          | 3.0            |
| Densidad, 20 °C                        | D 4052     | g/ml       | 0.920          |
| Viscosidad del aceite base a 40 °C     | D 445      | mm²/s      | 46             |
| Viscosidad del aceite base a 100 °C    | D 445      | mm²/s      | 9.7            |
| Índice de viscosidad                   | D 2270     | -          | 185            |
| Punto de inflamación, V.A.             | D 92       | °C         | >310           |
| Fire Point, COC                        | D 92       | °C         | 360            |
| Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5  | D 892      | ml         | 30/50/30       |
| Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4      | D 892      | ml         | 0/0/0          |
| Punto de congelación                   | D 97       | °C         | -36            |
| Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h | D 665      | -          | pass / pass    |
| Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h        | D 130      | -          | 1a             |
| Número de ácido total (TAN)            | D 974      | mg KOH/g   | 0.5            |
| Residuo carbonoso                      | D 524      | % mass     | 0.3            |
| Número de Saponificación               | D 94       | mg KOH/g   | 190            |
| Ensayo FZG, A/8,3/90                   | DIN 51354  | load stage | >11            |
| Biodegradabilidad, 28 días             | OECD 301 B | %          | >85            |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

### Observaciones

Compatibilidad de metales y elastómeros: concretamente, estos fluidos son compatibles con Viton, Teflon, Buna N, Neopreno, Poliuretano. Completa mezclabilidad y compatibilidad entre Q8 Estin 46 S y aceites minerales, ésteres naturales y sintéticos.