

## Q8 Galilei 150

Synthetisches Industriegetriebeöl, anerkannt von Siemens Flender

### Beschreibung

Q8 Galilei 150 ist ein hochgradiges synthetisches Industriegetriebeöl mit der höchsten, von Siemens Flender anerkannten Getriebeschutzleistung. Q8 Galilei 150 ist eine Hochleistungsflüssigkeit, die sich mit Poly-Alpha-Olefin-Produkten messen kann, ohne PAO zu enthalten. Zu ihren Eigenschaften zählt verbesserte Energieeffizienz im Vergleich zu mineralischen und PAO-basierten Ölen. Der Schmierstoff ist biologisch inhärent abbaubar (49% in 28 Tagen).

### Anwendungen

Q8 Galilei 150 ist perfekt für den Einsatz in schwer belasteten Industriegetrieben unter rauen Bedingungen, wie Windkraftanlagen, Papier- und Stahlwerken, Zement- und Bergbauindustrie, Kunststoffextrusion und -einspritzung, Lüfter und Rührwerke. Q8 Galilei 150 bietet einen hohen Getriebeschutz nach den Anforderungen führender Erstausrüster, wie Siemens Flender, Hansen Sumitomo, Moventas und Winergy.

### Leistungen

- Gesteigerte Betriebs-, Anlagen- und Maschineneffizienz
- Hochgradige Reibungsverringerung
- Extrem geeignet für den Gebrauch in einem breiten Temperaturspektrum
- Erweiterte Ölwechselintervalle für eine längere Schmierstoff-Lebensdauer
- Hochgradiges Synthetiköl
- Extrem alterungsbeständig
- Einzigartige thermische Belastbarkeit
- Minimiert Ausfallzeiten und somit höhere Wartungseffizienz
- Höchste Schutzleistung (Belastungsstufe 10) bei 60 und 90 °C
- Hervorragend empfehlenswert unter extrem schwierigen und rauen Bedingungen
- Langfristig stabile Viskosität dank hervorragender Scherfestigkeit

### Spezifikationen & Zulassungen

|                 |                 |                 |              |
|-----------------|-----------------|-----------------|--------------|
| ANSI/AGMA       | 9005-F16        | ISO             | 12925-1 CKE  |
| DIN             | 51517-3 CLP     | Moventas        | Field trial  |
| Hansen Sumitomo |                 | Siemens Flender | MD rev. 16.2 |
| IEC             | 61400-4         | Winergy         | Field trial  |
| ISO             | 12925-1 CKC-CKD |                 |              |

## Eigenschaften

|                                        | Verfahren  | Einheit    | Typische         |
|----------------------------------------|------------|------------|------------------|
| ISO Viskositätsklasse                  | -          | -          | 150              |
| Dichte bei 15 °C                       | D 4052     | g/ml       | 0.876            |
| Kinematische Viskosität, 40 °C         | D 445      | mm²/s      | 147.1            |
| Kinematische Viskosität, 100 °C        | D 445      | mm²/s      | 20.3             |
| Viskositätsindex                       | D 2270     | -          | 160              |
| Flammpunkt, COC                        | D 92       | °C         | >190             |
| Pour Point                             | D 97       | °C         | -42              |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.    | D 665      | -          | pass             |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C        | D 130      | -          | 1                |
| Schaumneigung nach 5 min               | D 892      | ml         | 0/0/0            |
| Schaumneigung nach 10 min              | D 892      | ml         | 0/0/0            |
| Timken, OK Load                        | D 2782     | N          | 400              |
| FZG Test, A/8.3/90                     | DIN 51354  | load stage | pass 14          |
| FZG Test, A/16.6/90                    | DIN 51354  | load stage | pass 14          |
| FZG Graufleckentest, 60 °C             | FVA 54-7   | load stage | 10               |
| FZG Graufleckentest, 90 °C             | FVA 54-7   | load stage | 10               |
| Biologische Abbaubarkeit nach 28 Tagen | OECD 301 B | %          | inherently (49%) |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## Bemerkungen

Mischbar und kompatibel mit Mineralölen sowie PAO- und esterbasierten Getriebeölen.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Galilei 150 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.19 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**. Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.  
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.  
Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

