

## Q8 Galilei 460

Aceite sintético para engranajes industriales aprobado por Siemens Flender

### Descripción

Q8 Galilei 460 es un aceite sintético superior para engranajes industriales que garantiza la máxima protección de la caja de engranajes como certifica Siemens Flender. Q8 Galilei 460 es un fluido de alto rendimiento que se equipara a los productos con polialfaolefinas, sin usar PAO. Sus características mejoran la eficiencia energética en comparación con aceites minerales y basados en PAO. Este lubricante es inherente biodegradable (48% en 28 días).

### Aplicaciones

Q8 Galilei 460 es perfecto para su uso en engranajes industriales de alta carga en condiciones severas, tales como turbinas eólicas, papeleras y acerías, industria cementera y minera, extrusión e inyección de plásticos, aireadores y agitadores. Q8 Galilei 460 ofrece un alto nivel de protección de engranajes según los requisitos de los principales fabricantes como Siemens Flender, Hansen Sumitomo, Moventas y Winergy.

### Beneficios

- Aumento de la eficiencia de la operación, equipo y máquina
- Superior disminución de la fricción
- Extremadamente apropiado para su uso en un amplio rango de temperaturas
- Mayores intervalos de cambio para una vida útil del lubricante más larga
- Superior aceite sintético
- Extremadamente resistente al envejecimiento
- Excepcional durabilidad térmica
- Minimiza las paradas lo que proporciona una mayor eficiencia del mantenimiento
- Nivel de protección más alto (nivel de carga 10) a 60 °C y 90 °C
- Altamente recomendado en condiciones severas y extremadamente difíciles
- Viscosidad del fluido estable a largo plazo gracias a una excelente estabilidad frente a cizalladura

### Especificaciones & aprobaciones

|                 |                 |                 |              |
|-----------------|-----------------|-----------------|--------------|
| ANSI/AGMA       | 9005-F16        | ISO             | 12925-1 CKE  |
| DIN             | 51517-3 CLP     | Moventas        | Field trial  |
| Hansen Sumitomo |                 | Siemens Flender | MD rev. 16.2 |
| IEC             | 61400-4         | Winergy         | Field trial  |
| ISO             | 12925-1 CKC-CKD |                 |              |

## Propiedades

|                                        | Método     | Unidad     | Típicas          |
|----------------------------------------|------------|------------|------------------|
| Grado de viscosidad ISO                | -          | -          | 460              |
| Densidad, 15 °C                        | D 4052     | g/ml       | 0.898            |
| Viscosidad cinemática, 40 °C           | D 445      | mm²/s      | 453.0            |
| Viscosidad cinemática, 100 °C          | D 445      | mm²/s      | 48.6             |
| Índice de viscosidad                   | D 2270     | -          | 168              |
| Punto de inflamación, V.A.             | D 92       | °C         | >190             |
| Punto de congelación                   | D 97       | °C         | -36              |
| Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h | D 665      | -          | pass             |
| Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h        | D 130      | -          | 1                |
| Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5  | D 892      | ml         | 0/0/0            |
| Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4      | D 892      | ml         | 0/0/0            |
| Desaereación, 75 °C                    | D 3427     | min        | 6                |
| Ensayo FZG, A/8,3/90                   | DIN 51354  | load stage | pass 14          |
| Ensayo FZG, A/16,6/90                  | DIN 51354  | load stage | pass 14          |
| Ensayo de micropitting FZG, 60 °C      | FVA 54-7   | load stage | 10               |
| Ensayo de micropitting FZG, 90 °C      | FVA 54-7   | load stage | 10               |
| Biodegradabilidad, 28 días             | OECD 301 B | %          | inherently (49%) |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

## Observaciones

Miscible y compatible con aceites para engranajes minerales, basados en PAO y basados en ésteres.

## Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Galilei 460 es de **1.08** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte aquí



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

