

## Q8 Goya NT 220

Aceite para engranajes industriales de destacado rendimiento

### Descripción

Q8 Goya NT 220 es un destacado aceite mineral para engranajes industriales. Ofrece una excelente protección frente al desgaste en las condiciones más exigentes y supera los estándares actuales para lubricantes para engranajes. Q8 Goya NT 220 consigue el máximo rendimiento posible en la prueba del manchado gris. Su resistencia a la oxidación y degradación térmica reduce el tiempo de parada.

### Aplicaciones

Q8 Goya NT 220 se usa en engranajes industriales de alta carga en condiciones duras, tales como turbinas eólicas, papeleras y acerías, industria cementera y minera, extrusión e inyección de plásticos, aireadores y agitadores. Q8 Goya NT 220 también se usa en aplicaciones sin engranajes, incluyendo acoplamientos de ejes, tornillos y cojinetes planos o de rodillos con carga alta (velocidad media).

### Beneficios

- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Muy apropiado para aplicaciones en condiciones difíciles
- Excelente capacidad de soportar cargas
- Aumenta la vida útil reduciendo con ello los costes con la máxima eficiencia
- Destacado rendimiento frente al desgaste
- Altamente resistente al deterioro del aceite

### Especificaciones & aprobaciones

|           |             |     |                 |
|-----------|-------------|-----|-----------------|
| ANSI/AGMA | 9005-F16    | ISO | 12925-1 CKC-CKD |
| DIN       | 51517-3 CLP |     |                 |

### Propiedades

|                                        | Método    | Unidad     | Típicas  |
|----------------------------------------|-----------|------------|----------|
| Grado de viscosidad ISO                | -         | -          | 220      |
| Densidad, 15 °C                        | D 4052    | g/ml       | 0,895    |
| Viscosidad cinemática, 40 °C           | D 445     | mm²/s      | 220      |
| Viscosidad cinemática, 100 °C          | D 445     | mm²/s      | 18.90    |
| Índice de viscosidad                   | D 2270    | -          | 96       |
| Número de ácido total (TAN)            | D 974     | mg KOH/g   | 1.1      |
| Punto de congelación                   | D 97      | °C         | -12      |
| Punto de inflamación, V.A.             | D 92      | °C         | 246      |
| Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5  | D 892     | ml         | 15/10/10 |
| Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4      | D 892     | ml         | 0/0/0    |
| Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h | D 665     | -          | pass     |
| Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h        | D 130     | -          | 1        |
| Ensayo de micropitting FZG, 60 °C      | FVA 54-7  | load stage | 10       |
| Ensayo de micropitting FZG, 90 °C      | FVA 54-7  | load stage | 10       |
| Ensayo FZG, A/16,6/140                 | DIN 51354 | load stage | 12       |
| Ensayo FZG, A/16,6/90                  | DIN 51354 | load stage | Pass 12  |
| Ensayo FZG, A/8,3/90                   | DIN 51354 | load stage | Pass 14  |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

### Observaciones

Miscible y compatible con aceites para engranajes minerales y basados en PAO.

## Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Goya NT 220 es de **1.25** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte aquí



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

