

## Q8 Goya NT 460

Hervorragendes Hochleistungs-Industriegetriebeöl

### Beschreibung

Q8 Goya NT 460 ist ein hervorragendes mineralisches Industriegetriebeöl. Es bietet ausgezeichneten Verschleißschutz unter härtesten Bedingungen und übertrifft die aktuellen Standards für Getriebschmierstoffe. Q8 Goya NT 460 erzielt bei der Graufleckenprüfung das höchste Leistungsniveau. Die Oxidationsbeständigkeit und der thermische Abbau führen zu geringeren Ausfallzeiten.

### Anwendungen

Q8 Goya NT 460 findet Einsatz in schwer belasteten Industriegetrieben unter rauen Bedingungen, wie Windkraftanlagen, Papier- und Stahlwerken, Zement- und Bergbauindustrie, Kunststoffextrusion und -einspritzung, Lüftern und Rührwerken. Q8 Goya NT 460 eignet sich zudem für Anwendungen ohne Getriebe, wie Wellenkupplungen, Schrauben und schwer belastete Wälz- und Gleitlager (mittlere Drehzahl).

### Leistungen

- Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz
- Hervorragend geeignet für Anwendungen unter Schwerlast-Bedingungen
- Ausgezeichnetes Belastungsvermögen
- Verlängerte Lebensdauer für minimale Kosten und maximale Effizienz
- Hervorragendes Verschleißverhalten
- Überaus beständig gegenüber Ölverschleiß

### Spezifikationen & Zulassungen

ANSI/AGMA  
DIN

9005-F16  
51517-3 CLP

ISO

12925-1 CKC-CKD

### Eigenschaften

|                                     | Verfahren | Einheit            | Typische |
|-------------------------------------|-----------|--------------------|----------|
| ISO Viskositätsklasse               | -         | -                  | 460      |
| Dichte bei 15 °C                    | D 4052    | g/ml               | 0,898    |
| Kinematische Viskosität, 40 °C      | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 460      |
| Kinematische Viskosität, 100 °C     | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 30.50    |
| Viskositätsindex                    | D 2270    | -                  | 96       |
| Neutralisationszahl (TAN)           | D 974     | mg KOH/g           | 1.1      |
| Pour Point                          | D 97      | °C                 | -12      |
| Flammpunkt, COC                     | D 92      | °C                 | 250      |
| Schaumneigung nach 5 min            | D 892     | ml                 | 20/10/20 |
| Schaumneigung nach 10 min           | D 892     | ml                 | 0/0/0    |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std. | D 665     | -                  | pass     |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C     | D 130     | -                  | 1        |
| FZG Graufleckentest, 60 °C          | FVA 54-7  | load stage         | 10       |
| FZG Graufleckentest, 90 °C          | FVA 54-7  | load stage         | 10       |
| FZG Test, A/16.6/140                | DIN 51354 | load stage         | 12       |
| FZG Test, A/16.6/90                 | DIN 51354 | load stage         | Pass 12  |
| FZG Test, A/8.3/90                  | DIN 51354 | load stage         | Pass 14  |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

### Bemerkungen

Mischbar und kompatibel mit Mineralölen und PAO-basierten Getriebeölen.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Goya NT 460 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.25** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

